



Anaerobe Klebstoffe – Buchsen- und Lagerbefestigung.

Zyrobond 1-K Anaerob-Kleber zur Sicherung und Abdichtung von Lagern, Buchsen, Wälzlagern, Manschetten, Muffen usw.

Die anaeroben Kleb-Dichtstoffe werden vorwiegend für Service und Montagezwecke sowie Reparatur und Instandhaltung verwendet.

Buchsen und Lagerfest - mitte-, hoch- und superfest		
Zyrobond®	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
AN 3641 mittelfest,	gelb Viskosität: 1000 mPas Fixierzeit: 30 min, Spalte bis 0,20 mm	Exzellente Verbindung für Teile die einfach demontierbar sein sollen. Sicherung von Buchsen und Lagern, Befestigung von Laufrollen, Einbau von Wellendichtringen und Presspassungen.
AN 3603 hochfest,	grün Viskosität: 500 mPas Fixierzeit: 10-12 min, Spalte - 0,10mm entspr. MIL-R46082B, Type I	Für zylindrische Teile mit geringeren Spaltmaßen, wie Wälzlager, Kugellager in Pumpen, Manschetten, Muffen, Kettenräder, Zahnräder. Ideal für geringfügig ölhaltige Oberflächen.
AN 3620 hochfest,	grün Viskosität: 2500 mPas Fixierzeit 30 Min, Spalte bis 0,25mm bis +230°C	Sicherungsmittel für Gewindeverbindungen und zylindrische Teile. Sehr gut geeignet zum Einbau von Passstiften in Kühlerkomponenten, zur Befestigung von Manschetten in Pumpengehäusen und zum Einbau von Lagern in Getriebe.
AN 3648 hochfest,	grün Viskosität: 500 mPas Fixierzeit: 5 min, Spalte bis 0,15 mm bis + 175°C	Schnell härtendes Sicherungsmittel zum Einbau von zylindrischen Teilen. Einbau von Buchsen, Zylinderbuchsen, Lagern und Riemenscheiben, für Presspassungen und zur Sicherung von Zahn- und Kettenräder auf Wellen und Rotoren in Elektromotoren
AN 3638 superfest,	grün Viskosität: 2500 mPas Fixierzeit: 5 min Spalte - 0,25 mm, Gewinde - M20 (¾“)	Schnell härtendes Sicherungsmittel zum Einbau von zylindrischen Teilen wo eine maximale Festigkeit gefordert ist. Zur Montage von Getriebeteilen und Riemenscheiben und zur Sicherung von Gleitbuchsen oder Manschetten in Gehäusen und auf Wellen.

Anaerobe Klebstoffe – Flächendichtung.

Zyrobond 1-K Anaerob-Kleber eignen sich speziell zum Abdichten zwischen festen Metallflächen und Flanschen.

Die anaeroben Zyrobond-Flächendichtungs-Kleber sind bei Reparatur- und Montagearbeiten sowie Service und Instandhaltung in den verschiedensten Bereichen hilfreich.

Flächendichtung - fest, flexibel, halbfest und hochfest		
Zyrobond®	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
AN 3510 fest	orange Viskosität: 188000 – 500000 mPas Fixierzeit: 2 – 8 h Spalte von 0,01 - 0,20mm von -54 bis +200°C	Abdichten von engen Verbindungen zwischen festen Metallflächen und Flanschen -> Gehäusemontage an Zwei-Takt- und an Außenbordmotoren. Dichtet bei niedrigem Druck sofort ab.
AN 3515	pink Viskosität: 275000 – 950000 mPas Fixierzeit: 1 – 2 h Spalte 0,02 - 0,50mm	Abdichten von engen Verbindungen zwischen festen Metallflächen und Flanschen. Ideal für Antriebs-, Achs-Kupplungsgehäuse und Thermostate. Dichtet bei niedrigem Druck sofort
AN 3518 flexibel,	rot Viskosität: 800000 – 3750000 mPas Fixierzeit.4 – 24 h Spalte von 0,02 - 0,50m	Einfache Handhabung bei Überkopparbeiten und auf senkrechten Flächen. Zur Abdichtung von verwindungssteifem Metall- und Aluminiumoberflächen -> Getriebegehäuse, ...
AN 3573 hochfest	grün Viskosität: 19000 – 60000 mPas Fixierzeit 6 – 48 Std Spalte von 0,01 bis 0,20mm	Abdichten von engen Verbindungen zwischen festen Metallflächen und Flanschen -> Motorgehäuse, Getriebegehäuse, Differential- und Achsgehäuse. Bei niedrigem Druck sofortige Dichtwirkung.
AN 3574 halbfest	grün Viskosität: 19000 – 60000 mPas Fixierzeit 1 – 12h Spalte von 0,01 - 0,25mm.	Abdichten von engen Verbindungen zwischen festen Metallflächen und Flanschen. Abdichten von Motor-, Getriebe-, Differentialgehäuse. Bei niedrigem Druck sofortige Haftung.

Anaerobe Klebstoffe – Rohrgewindedichtung.

Zyrobond 1-K Anaerob-Kleber zur Sicherung und Abdichtung von Rohrgewinden, Hydraulik und Pneumatikleitungen, Servomechanismen ...



Rohrgewindedicht - niedrig- und mittelfest		
Zyrobond®	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
AN 3567 niedrigfest	weiß Viskosität: 540000 mPas Fixierzeit: 10 – 30min Gewinde bis M76 (R3"), Spalte bis 0,40mm bis + 200°C, entzündbar 465°C	An passiven Materialien (Edelstahl, Alu) anwendbar. Abdichtung von Hydrauliksystemen, Anwendung in der Erdölraffinerie, Papier- und Textilherstellung, Abfallverwertung, Gasverdichtern ...Festfressen wird durch Schmierung verhindert.
AN 3572 niedrigfest	niedrigfest, weiß, hoch thixotrop Fixierzeit: 45 – 60 Min Gewinde von 1/2" - 3" –M76, Spalte - 0,25 mm resistent gegen Chemikalien und Lösemittel	Abdichten/Sichern von groben Gewinden mit hohen Toleranzen » Hähne, Ventile und Wassersprühanlagen, Gas- und Zentralheizungsanlagen. Dichtet bei niedrigem Druck sofort. Nicht für CU-Legierungen und Wasser über +40°C !
AN 3542 mittelfest	braun Fixierzeit: 10 – 30 Min Gewinde <3/4" (M20) / 3/4" (M20) Spalte bis 0,20 mm	Optimal für Hydraulik- und Pneumatikanschlüsse, Servomechanismen und Feinfiltersysteme; Metallrohre und Fittings die hohem Stress standhalten müssen. Das Produkt verunreinigt die Hydraulikflüssigkeit nicht und hält feine Filtersysteme frei.
AN 3545 mittelfest,	rostrot. Viskosität: 400 mPas Fixierzeit 10 – 30 Min Gewinde bis M 50 R ² ", Spalte bis 0,25 mm /	Optimal für Hydraulik- und Pneumatikanschlüsse, Servomechanismen und Feinfiltersysteme. Besonders geeignet für Kühlanlageninstallationen.
AN 3577 mittelfest,	gelb Viskosität: 300000 mPa Fixierzeit: Min Gewinde bis M 50R ² ", Spalte bis 0,25 mm	Verwendung an passiven Materialien (Edelstahl, Aluminium) – ohne Aktivierung. » Kälte- und Klimatechnik, KFZ- und Marine-Industrie, Textil-, Papier- und Zellstoffindustrie.



Anaerobe Klebstoffe - Schraubensicherung

Die 1-K Schraubensicherungs-Kleber von Zyrobond dienen der Sicherung, Befestigung oder Abdichtung von Schraubverbindungen, Muttern und Gewindebolzen.

Die Zyrobond Schraubensicherungs-Beschichtungssysteme finden im Fahrzeug-, Bahn- und Baumaschinen- und Heizungsbereich und sogar im Lebensmittelbereich Anwendung.

Schraubenfest - gering fest, mittel- und hoch		
Zyrobond®	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
AN 3222 gering fest	lila Viskosität: 1000 mPas, Fixierzeit: 20 min für Gewinde von M6 (1/4") und kleiner. entspricht MIL-S-46163 Type II Grade M.	Sicherung von kleinen Verschraubungen sowie leicht lösbare Verbindungen - (Kalibrierungsschrauben, Stellschrauben, Vergaserschrauben etc.)
AN 3243 mittelfest	blau Viskosität: 2250 mPa Fixierzeit 10 - 12 Min Gewinde von M6 (1/4") bis M20 (3/4") entspricht MIL-S-46163A Type II Grade N entspricht MIL-S-22473E Letter Grade CVV	Universalgewindesicherung zum Kleben und Dichten von Gewinden in zylindrischen Teilen – auch gering ölhaltige und verschmutzte Teile. NSF Zulassung - ANSI/NSF Standard 61
AN 3246 mittelfest	blau Viskosität: 2600 mPas Fixierzeit: 6 - 8 Min optimal für Gewinde M6 (1/4") bis M20 (3/4") von - 54°C bis + 200°C	Für sehr belastete Verbindungen, die hohen Temperaturen und hohen Beanspruchungen, widerstehen sollen » Bahn-, Baumaschinenbereich (anwendbar für geringfügig ölhaltige und verschmutzte Teile)

AN 3262 mittelfest	rot Viskosität: 2400 mPas Fixierzeit: 20 Min bis Gewindegrößen M25 (1") und größer entspricht MIL-S-46163A Type II Grade O.	Hochleistungsbefestigungen mit niedriger Toleranz, Widerstand bei hohem Stress- und starken Vibrationen. Sichern, Abdichten von Gewindebolzen in Gehäusen (Bahn-, Baumaschinenbereich ...)
AN 3266 hochfest	rot Viskosität: 3500 mPas Fixierzeit 20 – 40 Min bis Gewindegrößen M25 (1") und größer entspricht MIL-S-46163A, Type II Grade O	Für Bolzen an Differenzialgehäusen und Verbindungen in der Käl-tetechnik. Geeignet für Hochtemperaturanwendungen » 90 % aller Schrauben und Muttern lassen sich sicher, auch wenig ölhaltige Flächen. (Edelstahl, plattierte Oberflächen (passive Werkstoffe).
AN 3270 hochfest	grün Viskosität: 500 mPas Fixierzeit 10 – 12 Min Gewinde bis M25 (1") entspricht MIL-S-46163A Type I Grade K entspricht MIL-S-22473E Letter Grade CVV	Verbindungen für die eine permanente Festigkeit erforderlich ist sowie für bewegliche oder vibrierende Befestigungen. 90%ige Sicherung aller Schrauben und Muttern auch geringfügig ölige Oberflächen!
AN 3272 hochfest	rot Viskosität: 9500 mPas Fixierzeit: 30 Min Gewinde M36 (1½"), max. bis M50 (2") von - 54°C bis + 230°C	Bolzen und Schrauben im Maschinen- und Motorenbereich, Rohrverbindungsstücke an Pumpen, Heizungsanlagen u. Öfen, Schrauben an Walzwerken...
AN 3290 hochfest	grün Viskosität: 12 mPas hervorragende Kapillareigenschaften Gewinde M6 (¼"), maximal bis M12 (½") entspr. MIL-S-46163A Type III Grade R entspricht MIL-S-22473E Letter Grade AA	Abdichten und Sichern für vormontierte Verbindungsteile (Demontage ist nicht erforderlich). Für kleine Schrauben und Muttern, zum Abdichten von Haarrissen; Stellschrauben an Wartungsöffnungen und Vergaserschrauben.
3440 mittelfest	blau Viskosität 1000 bis 2600 cps Fixierzeit: 4- 6 Min bis Gewindegrößen M6 (¼) bis M20 (¾)	Geeignet für passive Werkstoffe » Edelstahl und beschichtete Oberflächen. Universelle Schraubensicherung, besonders gut geeignet für Schraubenverbindungen in der Lebensmittelindustrie , im Marinesektor, Wasserwerken, Kläranlagen