



RAKU[®]TOOL – SCHAUMSYSTEME

Herstellen von Hart- und Weichschaumteilen

Allgemeine Produkteigenschaften:

- einfach anwendbar
- feine Schaumstruktur
- kurze Entformzeiten
- gutes Schäumverhalten
- sehr gutes Rückstellungsverhalten

RAKU[®]TOOL- 2-K-Schaumsystem » Polyurethan

Polyol	Isocyanat	Haupteigenschaften	Anwendungen
PE-3801	PH-3905	beige weicher Härtegrad – flexibel und komprimierbar sehr schnelle Reaktivität, kurze Entformungszeit gut fließfähig sehr niedriges Schaumgewicht	Hinterschäumen von Trägerelementen. Als Schalldämmung und Formschaum für Sitzpolster
PE-3801	PH-3980		
PE-3803	PH-3905	beige schnelle Reaktivität flüssig daher gut fließfähig schnell durchhärtend	Herstellen von Hartschaumteilen

Verarbeitungshinweise:

Die Verarbeitungstemperatur des Raumes und des Materials sollte zwischen 20 und 25°C liegen.

Die A und B-Komponente ist gründlich aufzurühren, da das Produkt zu leicht sedimentiert.

Normalerweise wird der Polyurethan-Schaum wegen der kurzen Verarbeitungszeit mit 2K-Misch- und Dosieranlagen verarbeitet. Es ist besonders auf die Materialtemperaturen zu achten! Zu hohe oder zu niedrige Temperaturen verändern die Viskosität und beeinflussen so das in der Maschine eingestellte Mischungsverhältnis was dann zu Fehlern im Bauteil führt.

Achtung: Gebinde verschlossen zwischen 15 und 30°C (Ablaufzeit ist auf dem Etikett ersichtlich) lagern.

Angebrochene Gebinde fest verschließen und bald verbrauchen.