





Schnelles Herstellen von Prototypenteilen und Kleinserien!

Die Rapid-Prototyping-Systeme bieten ein äußert faires Preis-Leistungsverhältnis hinsichtlich der Produktentwicklung durch die:

- Entwicklungszeit-Verkürzung (Time to Market),
- einfache, schnelle Imitation von Thermoplasten (Polyethylen Polypropylen und Acrylnitril-Butadien-Styrol),
- Vermeidung von Entwicklungs- und Konstruktionsfehlern sowie
- Verlängerung von Produktzyklen welche Verbesserungen, Änderungen in jedem Prozessstadium ermöglicht.

Allgemeine Produkteigenschaften:

- Simulation von Thermoplasten wie: HDPE, PP, ABS, PE
- niedrige Formkosten
- schnell härtend und entformbar
- schwarz

RAKU®TOOL - 2-K Prototyping PUR-Systeme

Polyol	Isocyanat	Haupteigenschaften	Anwendungen		
PR-3602	PH-3904	PE / PP ähnlich sehr hohe Schlagzähigkeit	schnelle Herstellung von Prototypen- Funktionsteilen in der Automobil- Flugzeug- Elektrotechnik und Freizeitbranche: Prototypen Funktionsteile, Stoßfänger; Null- und Kleinserien, Rapid Prototyping.		
PR-3602	PH-3905	PE /PP ähnlich gute Schlagzähigkeit temperaturbeständig (90 °C)			
PR-3608	PH-3905	PP/ABS ähnlich temperaturbeständig (130 °C)	Prototypen-Funktionsteile, Nullserien / Kleinserien, Rapid Prototyping		
PR-3608	PH-3908	schwarz PP/ABS ähnlich schlagzäh keine Sprödphase			
PR-3654	PH-3905	PP/ABS ähnlich temperaturbeständig (130 °C) Glasfaser gefüllt	Prototypen-Funktionsteile, Nullserien / Kleinserien, Rapid Prototyping		
PR-3654	PH-3908	PP/ABS ähnlich schlagzäh keine Sprödphase temperaturbeständig (100 °C) Glasfaser gefüllt			

Rapid - Prototyping - schwarz								
PUR-Harz Polyol	PUR-Härter Isocyanat	Mischungsver- hältnis GwT	Topfzeit bei 25°C 1000 ml - Sek	Schicht- stärke	Dichte g/cm ³ (ISO 1183)	Shore D		
PR-3602	PH-3904	100:80	65	4	1,14	65-70		
	PH-3905	100:80	60	4	1,14	70-75		
PR-3608	PH-3905	100:80	50-60	4	1,19	75-80		
PR-3608	PH-3908	100:75	50-60	4	1,18	75-80		
PR-3654	PH-3905	100:55	50-60	4	1,35	80-85		
PR-3654	PH-3908	100:53	50-60	4	1,30	75-80		