

## RAKU®TOOL – INFUSIONSSYSTEME

Imprägnieren von Trockengelegten unter Druck und Vakuum für extrem leichte, aber stabile Teile!

### Allgemeine Produkteigenschaften:

- lösungsmittelfrei
- mittlere bis hohe Temperaturbeständigkeit
- imprägnieren größerer Gelege in einem Arbeitsgang
- blasenfreie, homogene Bauteile und Formen
- lange Topfzeiten

## RAKU®TOOL - 2-K Epoxid - Infusionssysteme

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EL-2203	EH-2970-1	klar niederviskos kein Ausgasen unter Vakuum sehr gute Benetzungseigenschaften gute Durchhärtung bei RT wärmeformbeständig bis 120°C	Resin Infusion
EI-2500	EH-2953-1	klar temperaturbeständig (115°C) gute Fließeigenschaften ungefüllt niederviskos gute Benetzungseigenschaften	Resin Infusion RTM
EI-2500	EH-2970-1	klar gut fließfähig ungefüllt niederviskos gute Benetzungseigenschaften wärmeformbeständig	Resin Infusion RTM
EI-2500	EH-2971	klar sehr gute Fließeigenschaften sehr gute Benetzungseigenschaften wärmeformbeständig bis 179°C	Resin Infusion
EI-2500	EH-2972	klar schnell RT-härtend gute Benetzungseigenschaften temperaturbeständig bis 100°C	Resin Infusion RTM
EI-2500	EH-2973	gelblich RT-Härtung, wärmeformbeständig nicht spröde nach RT-H über Nacht einfach entformbar fließt sehr gut unter Vakuum gute Benetzungseigenschaften	RTM Resin Infusion
EI-2504	EH-2974	klar sehr gute Fließ- und Benetzungseigenschaften Wärmeformbeständig bis 170°C	

Infusionssysteme » Epoxid

Harz	Epoxid	MV GwT	Topfzeit - 25°C Min 500ml	Schicht- stärke mm	Dichte ca. g/cm <sup>3</sup> (ISO 1183)	Wärme- formbest. HDT	Glasumwa- nd- lungstemp. Tg.	biegefest	E-Modul – biegef.
EI-2203	EH-2970-1	100:30	50-60	8	1,1	115-120	110-120	125-135	2800-3300
EI-2500	EH-2953-1	100:30	60-80	8	1,1	110-115	110-115	115-125	2500-3000
EI-2500	EH-2970-1	100:30	70-80	8	1,1	110-115	110-115	120-130	2800-3300
EI-2500	EH-2971	100:30	90-100	8	1,1	100-110	110-115	120-130	2800-3300
EI-2500	EH-2972	100:30	20-25	4	1,2	95-100	90-95	135-145	3000-3500
EI-2500	EH-2973	100:32	70-80	8	1,1	- 130	108-113*	125-130*	2700-3200
EI-2504	EH-2974	100:30	240-300	8	1,1	160-165	168-173	110-120	3300-3800

\*bei 80 °C