



RAKU[®]TOOL - LAMINIERHARZE

Herstellen von von steifen bis hochfesten. (je nach Gewebeat). Formen oder Bauteilen!

Allgemeine Produkteigenschaften:

- multifunktionell, Reaktivität einstellbar
- hervorragendes Imprägnierverhalten

RAKU[®]TOOL - Zweikomponenten Epoxid - Laminierharze

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EL-2200	EH-2950-1	klar RT-härtend, lange Topfzeit ungefüllt gute Benetzungseigenschaften	Laminier – Mehrzweckharz für allgemeine Hilfsmittel- und Werkzeugbau, greift kein EPS an, Unterbauten für Close Contour Pasten
EL-2200	EH-2900	klar RT-härtend, ungefüllt niederviskos kompatibel mit Fasern, Geweben, Füllern gute Benetzungseigenschaften	Laminier – Mehrzweckharz für Hilfsmittel- und Werkzeugbau; Bindeharz für Quarzsand und Gewebe. Mit Kurzglas (6mm) auch für Kupplungsschichten geeignet. Hinterfüllharz mit Mineral- und Metall-Füllstoffen.
EL-2200	EH-2904-1	klar gute Benetzung von Glasfasern schlagzäh	Hilfsmittel- und Werkzeugbau, Laminierharz für Gewebe (Glas), Bindemittel für diverse Füllstoffe
EL-2201	EH-2904-1	klar schnell RT-härtend ungefüllt gute mechanische Werte kompatibel mit Fasern, Geweben, Füllern verringertes Gefährdungspotential	Hinterfüllharz mit mineralischen und metallischen Füllstoffen; Lehren, Gießereimodelle, allgemeiner Werkzeug und Hilfsmittelbau,
	EH-2905-1	w.o. mittel RT-härtend	UP-Werkzeuge, Versteifungen
	EH-2906-1	w.o. langsam RT- härtend	
EL-2203	EH-2952-1	klar ungefüllt schnelle, gute Durchhärtung bei RT niederviskos sehr gute Benetzungseigenschaften wärmeformbeständig bis 120°C	Für glas- oder kohlefaserverstärkte Lamine, Resin Infusionen, Werkzeuge für RTM oder RIM, Laminierformen
	EH-2953-1	w.o. langsame, gute Durchhärtung bei RT	
EL-2204	EH-2954-1	bernstein schnell härtend ungefüllt gute Benetzung auch bei C-Fasern wärmeformbeständig bis 180°C	Hochtemperaturbeständige, glas- oder kohlefaserverstärkte Werkzeuge; Prepreg Legewerkzeuge für Hochtemperaturhärtung; Werkzeuge mit hoher Temperaturbeständigkeit; Versteifungen
	EH-2955-1	w.o. mittel härtend	

RAKU® TOOL- Zweikomponenten-Laminierharze » Epoxid									
Harz	Härter	MV - GwT	Topfzeit 25°C/ 500 ml Min	Farbe	Dichte g/cm ³ ca.	Wärmeformbest., HDT, ISO 75	Glasumwandlungstemp., Tg, DSC, °C	Biegefestigkeit MPa	E-Modul aus Biegef. MPa
EL-2200	EH-2950-1	100:16	50-60	klar	1,1	75-80	75-80	100-110	2500-3000
	EH-2904-1	100:40	40-50	klar	1,1	35-40	-	35-40	900-100
EL-2200	EH-2900	100:20	70-90	klar	1,1	53-58	48-53	98-93	2000-2500
EL-2201	EH-2904-1	100:50	35 Min	klar	1,1	55-60	55-60	100-105	2800-3300
	EH-2905-1	100:50	25-30	klar	1,16	53-58	50-55	100-105	3000-3500
	EH-2906-1	100:50	60-70	klar	1,16	50-55	55-60	100-105	3000-3500
EL-2203	EH-2952-1	100:30	50-60	klar	1,7	115-120	115-120	110-120	2800-3300
	EH-2953-1	100:30	70-80	klar	1,17	115-120	115-120	115-125	2800-3300
EL-2204	EH-2954-2	100:40	90-110	bernstein	1,2	180-190	190-200	105-115	4000-4500
	EH-2955-2	100:40	180-210	bernstein	1,2	180-190	190-200	95-105	4000-4500

RAKU® TOOL - LAMINIERPASTEN

Hilfsmittel zur Versteifung von Formen - handverarbeitbar



RAKU-TOOL Zweikomponenten Hand-Pasten »

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EL-2207-2	EH-2907-2	graugrün händisch auftragbar bis 15 mm Schichtstärke RT-härtend	Laminatersatz für Modell, Formen und Fertigungshilfsmittel, Versteifung von Formen und Hilfsmittel, Herstellen von Laminatschalen, Lehren und Vorrichtungen.
EL-2207-2	EH-2971	graugrün händisch auftragbar bis 15 mm Schichtstärke RT-härtend	Versteifung von Formen und Hilfsmittel, Herstellen von Laminatschalen, Lehren und Vorrichtungen.

Laminierpasten - Epoxid

Harz	Härter	MV - GwT	Topfzeit - 25°C/500 ml	Farbe	Schichtstärke	Dichte g/cm ³
EL-2207-2	EH-2907-2	100:10	120-150 Min	grau/grün	max. 15 mm	0,85
EL-2207-2	EH-2971	100:12	40-45 Min	grau/grün	max. 15 mm	0,85

RAKU[®]TOOL - KUPPLUNGSSCHICHT

Anwendbar zwischen Oberflächenharz und Hinterbau.



RAKU[®]TOOL - Zweikomponenten Epoxid Laminierharz - gebrauchsfertig

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EL-2209-1	EH-2950-1	grau universell einsetzbar sehr gute Wärmeformbeständigkeit sehr gute Lagenhaftung gleichbleibende Konsistenz (Thixotropie)	Herstellung von Werkzeugen, Formen und Hilfsmitteln mit unterschiedlichen Systemen wie EP-Systemen und PUR-Harnstoffen; Kupplungsschicht zwischen Oberflächenharz und Hinterbau wie Gießharz, Laminat, Stampfmasse.

Laminierharze/Kupplungsschicht » Epoxid

Harz	Härter	MV - GwT	Topfzeit /25 °C / 250ml Min	Dichte g/cm ³ ISO 1183	Wärmeformbest HDT, ISO 75	Glasumwandlung s-temp., Tg, DSC, °C	Biegefestigkeit, MPa	E-Modul aus Biegef. MPa
EL-2209	EH-2950	100:10	20-30	1,7	100-105	95-100	80-90	5800-6300