

## RAKU®TOOL OBERFLÄCHENHARZE – Epoxid oder Polyharnstoff

Mit den Oberflächenharzen von Rampf sind harte bis flexible Oberflächeneigenschaften erzielbar

### Allgemeine Produkteigenschaften:

- einfach bearbeitbar, polierbar, geruchsarm
- variable Topfzeiten
- Aushärtung bei Raum- oder höherer Temperatur
- Anpassen des Hinterbaues an betriebliche Anforderungen von:  
leicht - Laminatbauweise bis schwer - stampfen und temperieren
- Kupplungsschichten

### RAKU®TOOL®- Zweikomponentensysteme » Epoxid» »

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EG-2100	EH-2901-2	hellblau thixotrop, schnell RT härtend gute Zwischenlagenhaftung auch bei Anhärtung über Nacht einstellbare Reaktivität gut bearbeit-, schleif- und polierbar verringertes Gefährdungspotential	Negative, Modelle, Werkstückaufnahmen und Lehren
	EH-2950-1	w.o. langsam RT härtend	
EG-2101	EH-2901-2	weiß thixotrop, schnell RT-härtend einstellbare Reaktivität gut bearbeit-, schleif, polierbar gute chemische Widerstandsfähigkeit verringertes Gefährdungspotential	Negative, Modelle, Werkstückaufnahmen und Lehren, Gipsarbeiten für die Keramikindustrie
	EH-2950-1	w.o. langsam RT-härtend	
EG-2102	EH-2901-2	blau schnell RT-härtend hohe mechanische Eigenschaften abrasions- und chemikalienbeständig gut temperaturbeständig verringertes Gefährdungspotential	Gießereimodelle, Schäumformen, UP-Presswerkzeuge Werkzeuge und Tooling-Hilfsmittel
	EH-2950-1	w.o. langsam RT-härtend	
EG-2103	EH-2903-1	schwarz RT härtend, metallisch gefüllt geringe Sedimentation thixotrop, läuft an senkrechten Flächen nicht ab hart, aber bearbeitbar verringertes Gefährdungspotential	Gießereimodelle, Blechumformwerkzeuge, Werkzeuge und abriebbeständige Hilfsmittel

EG-2104	EH-2950-1	schwarz sehr gut applizierbar und hochglanzpolierbar wärmeformbeständig	Oberflächenharz für Lamine und andere Aufbauarten, Vakuumtiefziehformen, RTM Formen
EG-2105	EH-2901-2	grün polierbar gute Wärmeformbeständigkeit	für Laminat und andere Aufbauarten, Vakuumtiefziehformen,
	EH-2950-1	grün hervorragende Styrolbeständigkeit polierbar gute Wärmeformbeständigkeit	Oberflächenharz für Lamine und andere Aufbauarten, UP-Laminierformen / Presswerkzeug, RTM Formen, Vakuumtiefziehformen
EG-2107	EH-2950-1	schwarz gut applizierbar ausgehärtet gut bearbeitbar, temperaturbeständig bis 180°C	für HT-Formen, Prepreg Legewerkzeuge

<b>Oberflächenharze - Epoxid</b>								
Harz	Härter	MV - GwT	Topfzeit / 25 C/250ml Min	Dichte g/cm <sup>3</sup> ISO 1183	Shore D ISO 868	Wärmeformbeständig, HDT, ISO 75, °C	Glasumwandlungstemp., Tg, DSC, °C	Abrasion, Taber mm <sup>3</sup> /100R
EG-2100	EH-2901-2	100:18	15-20	1,4	85-90	60-65	65-70	90-95
	EH-2950-1	100:13	30-35	1,4	85-90	95-100	98-103	55-60
EG-2101	EH-2901-22	100:15	30-35	1,4	85-90	55-60	55-60	90-100
	EH-2950	100:12	50-60	1,4	85-90	88-93	88-93	75-85
EG-2102	EH-2901-2	100:10	25-30	1,8	90-95	60-65	60-65	15-20
	EH-2950-1	100:8	50-60	1,8	90-95	95-100	100-105	5-10
EG-2103	EH-2903-1	100:11	25-30	2,2	85-90	75-85	75-80	500-55
EG-2104	EH-2950	100:10	35-45	1,6	90-95	100-105	98-103	60-65
EG-2105	EH-2901-2	100:25	15-20	1,3	90-95	100-105	105-110	42-47
	EH-2950-1	100:20	40-50	1,3	85-90	125-130	128-133	40-45
EG-2107	EH-2950-1	100:14	70-90	1,7	90-95	180-190	180-190	35-40

## RAKU®TOOL Zweikomponenten - Polyharnstoffsystem - keine Totenkopfkennzeichnung

Harz	Härter	Eigenschaften	Anwendung
PG-3159-1	PH-3958	grün hoch abriebbeständig hoch schlagzäh	Gießereimodelle, Schlagschutz, Formplatten, Kernbüchsen

### Oberflächenharze – Polyharnstoff-System

Harz	Härter	MV -GwT	Topfzeit /25 C/ 250ml - Min	Dichte g/cm <sup>3</sup> - ISO 1183	Shore D ISO 868	Abrasion, Taber mm <sup>3</sup> /100R
PG 3159-1	PH-3958	100:125	20-25	1,2	55-60	35-40

# RAKU<sup>®</sup>TOOL - KUPPLUNGSSCHICHT

Anwendbar zwischen Oberflächenharz und Hinterbau.

## RAKU<sup>®</sup>TOOL - Zweikomponenten Epoxid Laminierharz - gebrauchsfertig

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EL-2209-1	EH-2950-1	grau universell einsetzbar sehr gute Wärmeformbeständigkeit sehr gute Lagenhaftung gleichbleibende Konsistenz (Thixotropie)	Herstellung von Werkzeugen, Formen und Hilfsmitteln mit unterschiedlichen Systemen wie EP-Systemen und PUR-Harnstoffen; Kupplungsschicht zwischen Oberflächenharz und Hinterbau wie Gießharz, Laminat , Stampfmasse.

### Laminierharze/Kupplungsschicht » Epoxid

Harz	Härter	MV - GwT	Topfzeit /25 °C / 250ml Min	Dichte g/cm <sup>3</sup> ISO 1183	Wärmeformbest HDT,ISO 75	Glasumwandlung s-temp., Tg, DSC, °C	Biegefestigkeit, MPa	E-Modul aus Biegef. MPa
EL-2209	EH-2950	100:10	20-30	1,7	100-105	95-100	80-90	5800-6300