



RAKU®TOOL – CLOSE CONTOUR PASTEN

Für den wirtschaftlichen Formenbau – kein Kleben, nach Härtung sofort bearbeitbar!

Allgemeine Produkteigenschaften:

- einfach be- und verarbeitbar, fugenlose, homogene Oberflächen, kein Kleben
- kein Abfließen von senkrechten Oberflächen
- nach Bearbeitung sehr feine Oberflächen
- ausgezeichnete Dimensionsstabilität
- Dichte 0,5 - 1,0 g/cm³

RAKU®TOOL - maschinenverarbeitbare Pasten - Epoxid

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendung
CP-6050 R	CP-6050 H	hellbraun sehr feine Oberfläche, gut fräsbar, wenig Staub, läuft von senkrechten Flächen bei schichtweisen Auftrag bis 40 mm nicht ab niedrige Exothermie bearbeitbar nach 10 Std. bei RT-Härtung	Automobil- und Schiffsbau, Windenergie und Luftfahrt: Design- und Stylingmodelle, Formen
CO 6060 R	CP6060 H	grau sehr feine Oberfläche, gut fräsbar, wenig Staub, niedrige Exothermie, nach 9h RT-H bearbeitbar Schichtstärke bis 25 mm – läuft nicht ab	Großmodellbau Rotorblattmodelle Bootsmodelle
CP-6070 R	CP-6070 H	braun sehr feine Oberfläche, gut fräsbar, wenig Staub niedrige Exothermie, bearbeitbar nach 10h RT-H große Flächen in einem Arbeitsgang applizierbar läuft bei schichtweisem Auftrag – 40mm nicht a	Automobil- und Schiffsbau, Windenergie und Luftfahrt: Design-, Styling- Urmodelle und Formen
CP-6070 R	CP-6072 H	braun gut fräsbar, wenig Staub sehr feine Oberfläche niedrige Exothermie große Flächen in einem Arbeitsgang applizierbar läuft bei schichtweisem Auftrag – 40mm nicht ab	Design-, Styling- und Urmodelle, Formen
CP-6102P	CP-6102 H	grau gut fräsbar, wenig Staub, feine Oberfläche gute Kantenstabilität hohe Wärmeform- und Druckfestigkeit niedrige Exothermie, läuft bei schichtweisen Auftrag nicht ab bearbeitbar nach 10h RT-Härtung	Für „direkt tooling“ anwendbar Großmodellbau Rotorblattmodelle Bootsmodelle

Close Contour > Maschinen-Pasten » Epoxid

Harz	Härter	Farbe	Mischungsverh. GWT	Topfzeit bei 25°C 1000 ml – Min	Schichtstärke mm	Dichte g/cm ³ (ISO 1183)
CP-6050 R	CP-6050 H	hellbraun	100:100	30-40	40	0,50
CP-6060 R	CP-6060 H	grau	100:100	30-40	25	0,6
CP-6070 R	CP-6070 H	braun	100:100	30-40	40	0,75
CP-6070 R	CP-6072 H	braun	100:100	50-60	40	0,75
CP-6083 R	CP-6083 H	grau	100:100	50-60	25	0,85
CP-6100 P	CP-6100 H	hellblau	100:100	50-60	25	1,0

REPARATURSYSTEME für CLOSE CONTOUR PASTEN

Die Farbe der Spachtelmassen sind auf die jeweiligen Pasten abgestimmt

Die RAKU@TOOL -2-K- Reparaturpasten werden nach dem angegebenen Mischverhältnis (MV) gemischt und bei einer Umgebungstemperatur von 20 bis 25°C mit einer Spachtel aufgetragen. Die Reparatur-Pasten sind auf die jeweiligen Close Contour Pasten abgestimmt und haben daher ähnliche mechanische Eigenschaften wie die wie diese, nach Aushärtung. Sie können in 20 mm Schichten auch auf senkrechten Flächen bei einer ausreichenden Topfzeit von 15 bis 20 Minuten (100ml/25°C) trotz schneller Härtung verarbeitet werden.

Harz	Härter	Farbe	MV-GWT	Dichte g/cm ³	Bearbeitungszeit - min	Reparatur von Close Contour Pasten:
CP-6050	EH 2936-2	hellbraun	100:70	0,57	180 min	CP-6050 und CP 6070
CP-6060	EH-2936-2	grau	100:50	0,70	90 min	CP 6060
CP-6070	EH-2936-2	braun	100:50	0,75	90 min	CP-6070 und CP 6050
CP-6083	EH-2936-2	grau	100:40	0,85	110 min	CP-6083
CP-6102	EH 2936-2	hellblau	100:40	1,00	110 min	CP-6102

RAKU®TOOL - Zweikomponenten MODELLBAUPASTEN-

für Styling und Design. Modell- und Formenbau sowie Restaurations-Anwendungen..

Allgemeine Produkteigenschaften:

- kein Kleben - fugenlose Oberflächen
- einfach be- und verarbeitbar
- nach Bearbeitung sehr feine Oberflächen
- Misch-Verhältnis 100:100
- Schichtauftrag bis zu 40 mm



RAKU®TOOL handverarbeitbare Mehrzweckpaste » Epoxid

Harz	Härter	Eigenschaften	Anwendung
EP-2301	EH-2931	braun sehr gut mit Holzwerkzeugen bearbeitbar haftet auf fast allen Unterkonstruktionen Dichte ca. 0,7 g/cm ³ , Schichtstärke 40 mm, Topfzeit 40-45 min	Design und Styling Modelle, Urmodelle, Formen.
EP-2342	EH-2942	apricot sehr gut mit Holzwerkzeugen bearbeitbar haftet auf fast allen Unterkonstruktionen Dichte ca. 0,53 g/cm ³ , Schichtstärke 40 mm, Topfzeit 30-35 min	