



GISSLINGE NACH MASS oder als BLOCK

- » CC - präzise an die jeweiligen Vorgaben angepasster Vakuumverguß- aus 3 C wird 3 D
- » CB - gegossener naturmah gegossener Block

Allgemeine Produkteigenschaften:

- es kann gleich mit dem Fräsen begonnen werden da aufwändiges Kleben entfällt
- dichte fugenlose Oberfläche, kaum Abfall
- gute Dimensionsstabilität
- wenig Verzug da isotopisch wie Blockmaterial-Platten
- Dichte 0,08 - 1,9 g/cm³

RAKU®TOOL Close Contour Casting (CC), Close Contour Blocks (CB) » Polyurethan

Produkt	Haupteigenschaften	Anwendungen
CC-6010 CB 6010 0,80 g/cm ³	braun feine Oberflächenstruktur gut fräsbar gut bearbeitbar Dichte < 1,0 g/cm ³	Wie RAKU-Tool Modellbau-Platten aber keine Klebefugen; Styling-, Ur- und Datenkontrollmodelle
CC-6503 CB-6503 1,85 g/cm ³	blau sehr dichtes Gefüge und homogene, feine Oberfläche der Nickelschale gute Abrasionsbeständigkeit	Fugenlose Galvanobadmodelle, Legewerkzeuge, RIM Werkzeuge - gut, wie WB-1600 bearbeitbar
CC-6504 CB-6504 1,87 g/cm ³	beige sehr dichtes Gefüge gut bearbeitbar wie WB-1600 geringer Wärmeausdehnungskoeffizient hohe Druckfestigkeit / Steifigkeit gute Abrasionsbeständigkeit	Metallumformung, Lehren - Änderungen sind leicht möglich Werkzeuge sind leicht (vs Zamak) und müssen nicht poliert werden!
CC-6506 CB-6506 1,90 g/cm ³	dunkelgrau gefüllt, sehr dichte Oberfläche polierbar hoch druck- und wärmeformbeständig gut chemikalienbeständig	Zeitersparnis durch direktes Fräsen der Gießform mit Datensatz und besseres Ausprägen von Blechteilen Gießformen für Keramik, Metallumformwerkzeuge, RTM-Formen, Vakuumtiefziehformen und LTM-Legewerkzeuge
CC-6507 CB-6507 1,40 g/cm ³	oliv dichte Oberflächenstruktursehr gut fräsbar gute Dimensionsstabilität hohe Abrasionsbeständigkeit gute Schlagfestigkeit	Formplatten und Kernbüchsen, gefräste Negative und Positive, Modelle, Formen und Werkzeuge, Klopfmodelle und Lehren

RAKU®TOOL - Close Contour Blocks (CB) » Epoxid

Produkt	Haupteigenschaften	Anwendungen
CB-6691 0,69 g/cm ³	hellblau sehr feine Oberflächenstruktur sehr gut fräsbar gute Dimensionsstabilität wärmeformbeständig bis 110°C	Legewerkzeuge für Niedertemperatur - Prepreg, Vakuumentziehformen, Anwendungen im mittleren Temperaturbereich
CB-6700 0,70 g/cm ³	hellgrün sehr feine Oberflächenstruktur sehr gut fräsbar wärmeformbeständig bis 135°C gute Dimensionsstabilität	Legewerkzeuge für Niedertemperatur - Prepreg, Vakuumentziehformen, Anwendungen im höheren Temperaturbereich

RAKU®TOOL - Close Contour Casting bzw. Contour Block - Polyurethan Produkt							
CC/CB	Farbe	Dichte ca. g/cm ³ (ISO 1183)	Shore Härte D (ISO 868)	Wärmeausdehnungs- koeffizient 10-6 K-1 (ISO 1359)	Wärmeformbe- ständigkeit °C (ISO 75)	Druckfestig- keit - MPa (ISO 604)	Druckfestig- keit E-Modul
6010	braun	0,80	65-70	65-70	75-80	35-40	1300-1600
6503	blau	1,85	85-90	40-45	80-85	95-105	9500
6504	beige	1,87	85-90	40	80	90-100	10000
6506	dunkelgrau	1,90	90-95	35,00	110-115	120-130	13000
6507	oliv	1,40	85-90	50-55	75-80	85-95	3500-4000

RAKU®TOOL - Contour Block - Epoxid								
Produkt CB	Farbe	Dichte ca. g/cm ³ (ISO 1183)	Shore Härte D (ISO 868)	Wärmeausdehnungs- koeffizient, 10-6 K-1 (ISO 1359)	Wärmeformbe- ständigkeit °C (ISO 75)	Druckfestigk eit - MPa (ISO 604)	Biegefe- stigkeit MPa	Zugfestig- keit ISO 527 MPa
6691	hellblau	0,69	70-75	35-45	100-110	55-60	28-33	18-20
6700	hellgrün	0,70	65-70	35-45	130-140	50-55		