



Styling- und Design-Blockmaterial + Formen- und Werkzeugbau-Blockmaterial

RAKU®-TOOL - Polyurethan » Styling- und Designplatten (SB)

Allgemeine Produkteigenschaften:

- sehr gute Oberflächenqualität, dadurch
- reduzierter Arbeitsaufwand
- hervorragend fräs-, bearbeitbar
- ausgezeichnete Dimensionsstabilität
- Dichte 0,05 - 1,7 g/cm³

Produkt	Haupteigenschaften	Anwendungen
SB-0080 0,08 g/m ³ 0,7 MPa	rohweiß gut manuell und maschinell bearbeitbar sehr leicht, gute Spanbildung lösungsmittelbeständig gut wärmeformbeständig	Designstudien, Programmprüfungen, Unterbau für Close Contour Pasten, Formenmaterial für Close Contour Gießharze
SB-0140 0,14 g/m ³ 1,8 – 2 MPa	hellgrün einfach zu bearbeiten wenig Staub lösungsmittelbeständig	Designstudien, Programmprüfungen, Unterbau für Close Contour Pasten, Formenmaterial für CCC
SB-0240 0,24 g/m ³ 2 – 4 mPa	apricot sehr gute Oberflächenstruktur gut fräsbar, einfach zu bearbeiten gute Wärmeformbeständigkeit lösungsmittelbeständig	Stylingmodelle, Laminierformen für EP-Lamine, Unterbauten für CCC-Pasten, Negativformen zum Gießen für CCC
SB-0301 0,30 g/m ³ 6 – 8 MPa	apricot feine Oberflächenstruktur gut fräsbar und einfach zu bearbeiten wenig Staub	Styling und Designmodelle Laminierformen
SB-0351 0,35 g/m ³ 8 – 12 MPa	apricot feine Oberflächenstruktur gut fräsbar und einfach zu bearbeiten wenig Staub	Styling und Designmodelle Unterbauten für CCC-Pasten Laminierformen
SB-0470 0,47 g/m ³	apricot einfach bearbeitbar	Stylingmodelle, Urmodelle, Datenkontrollmodelle

RAKU[®]-TOOL - Polyurethan » Modellbauplatten (MB)

Produkt	Haupteigenschaften	Anwendungen
MB-0600 0,60 g/cm ³ 15 – 20 MPa	braun maßgenau, feine Oberflächenstruktur gut fräs- und manuell bearbeitbar gute Dimensionsstabilität geringer Wärmeausdehnungskoeffizient	Für die schnelle und einfache Herstellung von Stylingmodellen, Urmodellen und Datenkontrollmodellen. Besondere Konzentration auf die Frästechnologie!
MB-0670 0,67 g/cm ³ 15 – 20 MPa	braun gut fräs- und manuell bearbeitbar gute Dimensionsstabilität geringer Wärmeausdehnungskoeffizient	Stylingmodelle, Urmodelle, Datenkontrollmodelle
MB-0720 0,72 g/cm ³ 20 – 25 MPa	braun feine Oberflächenstruktur gute Druck- und Biegefestigkeit gute Dimensionsstabilität geringer Wärmeausdehnungskoeffizient	Stylingmodelle, Urmodelle, Datenkontrollmodelle

RAKU[®]-TOOL - Epoxid » Formen- und Werkzeugbaublockmaterial (WB)

Allgemeine Produkteigenschaften:

hervorragende Druckfestigkeit
niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient
sehr gute Abriebfestigkeit
Dichte 0,7 – 2,0 g/cm³



Produkt	Haupteigenschaften	Anwendungen
WB-0691 0,69 g/cm ³	blau sehr feine erstklassige Oberflächenstruktur weniger Finish-Aufwand einfach, schnell fräsbar gute Dimensionsstabilität Wärmeformbeständigkeit bis 110°C	High-tech Epoxid Blockmaterial - ist mit allen branchenüblichen Lacken, Trennmitteln und Epoxid-Prepregs kompatibel. Legewerkzeuge für Niedertemperatur-Prepreg, Vakuumziehformen, Anwendungen im mittleren Temperaturbereich
WB-0700 0,70 g/cm ³	hellgrün sehr feine Oberflächenstruktur sehr gut fräsbar gute Dimensionsstabilität Wärmeformbeständigkeit bis 130°C	Prepreg-Legewerkzeuge Hochtemperaturanwendungen Vacuumtiefziehformen

RAKU[®]-TOOL - Polyurethan » Formen- und Werkzeugbaublockmaterial (WB)

Produkt	Haupteigenschaften	Anwendungen
WB-0801 0,80 g/cm ³	grau feine Oberflächenstruktur hohe Wärmeformbeständigkeit und niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient gute Dimensionsstabilität, Druck- und Biegefestigkeit	Urmodelle, Datenkontroll-Modelle, Lehren und Vorrichtungen, Vakuumtiefziehformen
WB-1000 1,00 g/cm ³	beige, auch grau sehr gut fräsbar geringer Wärmeausdehnungskoeffizient gute Kanten- und Abriebfestigkeit	Werkstückaufnahmen, Lehren
WB-1222 1,22 g/cm ³	grün sehr gut fräsbar beständig gegen Trockeneisreinigung gute Abrasionsbeständigkeit beständig gegen Amin	Meist verwendetes Blockmaterial im Gießerei-Modellbau – Fräswerkzeug wird gering abgenutzt. Gießerei-Formplatten, Klopfwerkzeuge, Prüfvorrichtungen für Metallteile

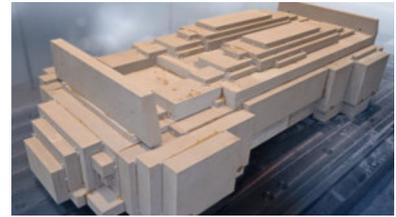
Produkt	Haupteigenschaften	Anwendungen
WB-1250 1,25 g/cm ³	Grün sehr gut fräsbar, geringe Fräswerkzeugabnutzung sehr gute Amin- und Abrasionsbeständigkeit beständig gegen Trockeneisreinigung	Gießerei-Modelle Gießerei-Formplatten Gießerei-Kernkästen
WB-1258 1,20 g/cm ³	Orange sehr hohe Abrasionsbeständigkeit bei hoher Dimensionsstabilität und Maßhaltigkeit homogene Oberflächenstruktur, sehr gut fräsbar sehr gute Chemikalienbeständigkeit kein Aufquellverhalten	Formplatten Kernbüchsen
WB-1404 1,40 g/cm ³	Oliv gut styrolbeständig hohes E Modul aus Druckfestigkeit gute Amin- und Abrasionsbeständigkeit beständig gegen Trockeneisreinigung sehr gut fräsbar, polierbar	Prüfvorrichtungen für Metallteile, Modelle und Formen für Polyester- und Composite- anwendungen, Klopffwerkzeuge, Vakuumtiefziehformen, Gießerei- Modelle, Formplatten und Kernkästen, Formen für Niederdruck RIM
WB-1460 1,46 g/cm ³	Hellgrün mit Recycling-Polyol gefertigt aminbeständig beständig gegen Trockeneisreinigung Gute Abrasionsbeständigkeit	Gießereimodelle Gießereiformplatten
WB-1600 1,00 g/cm ³	Elfenbein gut fräsbar geringer Wärmeausdehnungskoeffizient sehr gute Druckfestigkeit hervorragende Gleiteigenschaften (AL-Bleche) gut abrasionsbeständig	Metallumformwerkzeuge Lehren und Vorrichtungen PUR-Schäumwerkzeuge
WB-1700 1,70 g/cm ³	Dunkelblau sehr dichte Oberfläche gut fräs- und polierbar gute Wärmeform- und Abrasionsbeständigkeit	Metallumformwerkzeuge Vakuumziehformen Lehren und Schäumformen Rapid Prototyping Formen

Hinweis: Das Blockmaterial flach und trocken lagern, starke Temperaturschwankungen während des Transportes und der Lagerung vermeiden. Die Bearbeitung sollte bei 20 bis 25 °C erfolgen

Kleben und Reparieren von Blockmaterialien

Die Polyurethan-Klebesysteme sind teilweise in der Farbe und den Eigenschaften auf die jeweiligen Blockmaterialien abgestimmt. So lassen sich feste Verbindungen und beste Ergebnisse erzielen.

RAKU®TOOL - Kleber zum Verkleben von Blockmaterial



Die Klebesysteme von RAKU®TOOL:

- sind in verschiedenen Temperaturbeständigkeiten verfügbar
- besitzen sehr gute Haft- und Fließigenschaften
- sind einfach zu verarbeiten
- härten schnell bei Raumtemperatur

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EL-2210	EH-2910-1	Farblos - Mehrzweckkleber einfach zu mischen, lange Topfzeit leicht thixotrop	Verkleben von Polyurethan WB-BM (Ausnahme WB-700). Bei entsprechender Vorbehandlung auch Verkleben von Metall möglich.
EP-2303	EH-2934-1	Hellblau - Dichte, Härte, Wärmeformbeständigkeit und Wärmeausdehnungskoeffizient ähnlich wie EP-BM	Kleben von Epoxid Blockmaterial WB- 0691
EP-2304	EH-2934-1	Hellgrün - Dichte, Härte, Wärmeformbeständigkeit und Wärmeausdehnungskoeffizient ähnlich wie EP-BM	Kleben von Epoxid-Blockmaterial
EP 2305	EH-2903-1	Apricot – Farbe, Dichte und Härte wie BM verringertes Gefährdungspotential	Kleben von Styling- Blockmaterial (SB)
EP-2305	EH-2904-1	thixotrop oder niederviskos – je nach Wahl	
EP-2306	EH-2903-1	Braun – Farbe, Dichte und Härte wie BM thixotrop oder niederviskos - je nach Härtewahl	Verkleben von Modellbau Block- materialien Dichte 0,50 – 0,80 f/cm ³
EP-2306	EH-2904-1	verringertes Gefährdungspotential	

Die RAKU®TOOL - Polyurethan-Klebe-Paste:

- härtet schnell,
- besitzt sehr gute Füll- und Fließigenschaften und
- hohe Festigkeit und Haftung
- wurde großteils auf die des Blocks abgestimmt.
- verbindet, Werkzeugblockmaterial generell oder farblich abgestimmt mit dem jeweiligen Block.

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
PP-3310	PH-3905	Beige	Kleben von Polyurethan Werkzeug-Blockmaterial
PP-3311	PH-3905	Grün – farblich abgestimmt	Verkleben von Polyurethan - Blockmaterial WB-1222
PP-3314	PH-3905	Oliv- farblich abgestimmt	Verkleben von Polyurethan WB-1404
PP-3350	PH-3905	Hellgrün – farblich abgestimmt	Kleben von Polyurethan WB-1250
PP-3358	PH-3905	Orange – farblich abgestimmt	Kleben von Polyurethan WB-1258

RAKU®TOOL – Zweikomponenten-Reparaturspachtel auf Epoxidbasis

Die Farbe, Dichte und Härte der Reparaturmasse wurde an die des Blockmaterials angepasst. Es lassen sich daher sehr trotz leichter Verarbeitung sehr gute Ergebnisse erzielen.

Der Härter ist separat erhältlich, da er mit allen Standard Blockmaterial Klebstoff-Harzen verarbeitet werden kann. Die Reparaturspachtel-2-K Systeme sind RT-härtend und als praktische Arbeitspackung erhältlich.

Harz	Härter	Farbe	Anwendungen
EP-2303	EH-2936-2		Zum Reparieren von Styling Blockmaterialien
EP-2304	EH-2936-2		Zum Reparieren von Modellbau Blockmaterialien
EP-2305	EH-2936-2		Zum Reparieren von Blockmaterial
EP-2306	EH-2936-2		Mit allen Standard Blockmaterial Klebstoff-Harzen verwendbar.