

Silikon Vergussmassen - additionsvernetzend

Die ACC additionsvernetzenden Silikonvergussmassen härten mit einem platinbasierten Katalisator.

Während der Aushärtung werden keine Abspaltprodukte gebildet. Einmal katalysiert, härten die Werkstoffe komplett, auch in einem luftdicht abgeschlossenen Bereich (Bauteil...) aus. Luftfeuchte wird für die Vernetzung nicht benötigt.




- 2K Systeme können so formuliert werden, dass diese bei Raumtemperatur (RTV) aushärten und durch Wärmezufuhr beschleunigt werden, ohne den Werkstoff nachhaltig zu schädigen. Ein Reversionseffekt tritt nicht ein.

- 1K Systeme können nur mit Wärme vernetzt werden.

ACC-Silicones - RTV- Verguss- und Einbettmassen - additionsvernetzend		
Produkt	Produkteigenschaften	Anmerkungen
AS1420 1K	grau moderate Viskosität wärmehärtend 30 min – 100°C sehr gut wärmeleitend (1,38W/mK) gute dielektrische Eigenschaften -50 bis + 260°C	Vergießen von Elektroden, Kühlkörpern, LED`s, Prozessoren, Netzteilen usw. zum Abführen von Wärme zur Leistungsverbesserung und Erhöhung der Lebensdauer. sowie zur Wärmeleitung in Sensoren, Heizkörpern und anderen thermischen Geräten.
AS1421 1-K UL94V-0- File 334038	graue Paste wärmehärtend 10 min – 125°C ausgezeichnet wärmeleitend (2,10W/mK) -50 bis +210	Haftet unter Temperatureinfluss zu einem stabilen resistenten Gummi, welcher sich durch ausgezeichnete dielektrische und thermische Leitfähigkeit auszeichnet.
QLE1102 RTV 1:1	Transparent niederviskos Topfzeit 180 min -50 bis +200°C	Optisch klares Produkt für den Elektronik-Verguß.
QSi216 RTV 10:1	transparent, vergilbt nicht niederviskos-flüssig geringer Schrumpf 100% Feststoffanteil – lösemittelfrei reparierbar, sehr gute Tiefenaushärtung -60 bis 200°C	Für elektronische Anwendungen wo extrem klare, auch dickere Schichten, auch bei niedriger Temperatur aufgebracht werden sollen. Für manche sensible Anwendungen ist eine Evakuierung ratsam, sonst reicht die Entlüftung während des Arbeitsprozesses
QSi218 RTV 10:1	transparent, flüssig platinvernetzend, gute Wasserbeständigkeit gute dielektrische Eigenschaften gute Wasserbeständigkeit -60 bis 200°C	Für den Elektronikverguss -> bietet Schutz vor Vibration und Erschütterungen sowie flammhemmende Eigenschaften. Das ausgehärtete Silikon ist mittelhart mit mittleren bis hohen Elektrizitätswerten. Beschädigungen können repariert werden.
QSi222 10:1	transparent mittlere Viskosität Topfzeit 30 min mäßig wärmeleitfähig lösemittelfrei - 50 bis + 275 °C	Zum Schutz gegen Umwelteinflüsse » • Elektroverguss, • Led`s, Photovoltaik Module, • lichtempfindliche Bauteile
QSi229 1:1	transparent, vergilbt nicht flüssig, niederviskos lösemittelfrei wärmevernetzend gute elektrische Isolation feuchtigkeitsresistent und abriebstabil -60 bis 220°C	Verguss von elektronischen Bauteilen wo guter Schlag-schutz, Temperaturbeständigkeit sowie primerlose Haftung gefordert werden. Das ausgehärtete Silikon ist stabil mit mittleren bis hohen mechanischen Eigenschaften und kann problemlos repariert werden. Verguss und Schutz von elektronischen Schaltkreisen und Baugruppen.
QSi550 1:1	grau flüssig, lösemittelfrei wärmeleitfähig geringe Entflammbarkeit- UL-94V-O Verarbeitungszeit 30min -55 bis +275°C	Sehr guter Schutz gegen Vibration, thermischem und mechanischem Schock. Mischen wird durch die Verschiedenfärbigkeit der A und B-Komponente erleichtert.

ACC-Silicones - RTV- Verguss- und Einbettmassen - additionsvernetzend

Produkt	Produkteigenschaften	Anmerkungen
QSil553 1:1	grau flüssig, relativ geringe Viskosität lange Verwendungsdauer sehr flexibel nicht korrosiv wärmeleitfähig, gering entflammbar – UL-94V-O -50 bis +260°C	Vergießen von Elektronikteilen wo schwere Entflammbarkeit des harten Silikons erforderlich ist. 
QSil556 1:1 UL94VO rated	grau niederviskos reparierbar lösemittelfrei Topfzeit 65 min -50 bis +275°C	
QSil573 1:1 RTV	grau flüssig nicht korrosiv; neutral härtend sehr wärmeleitfähig -50 bis+200°C	Verguss von elektronischen Schaltkreisen und Baugruppen wo ausgezeichnete elektrisch isolierende sowie schützende Eigenschaften erforderlich sind. Einfach zu reparieren, Aushärtung durch Wärme beschleunigbar!
SE2003 1:1 RTV	rot flüssig - mittelviskos sehr wärmeleitfähig nicht korrosiv Aushärtung durch Wärme beschleunigbar -50+250°C	Verguss von empfindlichen elektronischen Baugruppen und Schaltkreisen wo gute dielektrische Eigenschaften und stabiler schützender Gummi gewünscht werden.
SE2008T 1:1	hellgrau niederviskos, gute Fließeigenschaften wärmeleitfähig Topfzeit 1 h -50 bis +200°C	Schutz von elektrischen Baugruppen und Schaltkreisen wo gute Resistenz gegen Chemikalien und mittlere bis hohe mechanische Eigenschaften sowie geringe Flammhemmung passen. » Für alle Dosieranlagen!
PV 2218 10:1 RTV	transparent flüssig vergilbt nicht gute dielektrische Eigenschaften lösemittelfrei, platinvernetzend wärmeleitend - 0.18 W/mK Topfzeit 60 min - 60 bis +200°C	Elektroverguss -> Schutz vor Vibration, Erschütterungen, Feuchtigkeit und Wasser, wirkt flammhemmend und kann bei Beschädigung leicht repariert werden. Ein spezieller Vernetzer verhindert Vergilben!

E-Gel - RTV- Verguss- und Einbettmassen - additionsvernetzend

Produkt	Produkteigenschaften	Anmerkungen
PV2300 Gel 1:1	klar dünnflüssiges weiches, stabiles Gel RT- oder Wärmevernetzung Topfzeit 45 min -55 bis +200°C	Einsatz in der Photovoltaik und Solarbranche wo es auf hohe Flexibilität zwischen empfindlichen Bauteilen ankommt. Haftet ausgezeichnet auf Polycarbonaten und anderen sensiblen Materialien
PV2304 Gel 1:1 UL 94V-O	transparent thixotrop, UV-Spur Topfzeit 10 min -50 bis +200	Verguss-, Verkapselung von Elektronik-komponenten; PV Konzentrazorzellen (Schutz ohne einzelne Bauteile zu stressen). Beschädigungen können leicht repariert werden Ideal für Dosieranlagen
PV2553 Gel 1:1 UL 94V-O	grau RT- oder Wärmevernetzung, wärmeleitfähig Topfzeit 180 min -55 bis 260°C	
QGel330 1:1	transparent zähflüssig sehr gut haftend schnell härtend, bleibt trotzdem weich Topfzeit 45 min -55 bis +200°C	Dichten und Vergießen empfindlicher Bauteile und elektrischer Schaltkreise. Die Gele verfügen über gute dielektrische Eigenschaften und wurden speziell für extreme Einsatzbedingungen in der Automobilelektronik entwickelt. Sie gewähren gleichzeitig Schutz vor Vibration, mechanischen und thermischem Schock sowie Wasser und sonstige Umwelteinflüsse. Das ausgehärtete.
QGel331 1:1	blau niederviskos, zähflüssig sehr gut haftend Topfzeit 45 min flammhemmend, wärmehärtend -55 bis +200°C	Das Silikon-Gel haftet gut auf Aluminium, Edelstahl, AVS, Nylon Polycarbonat, FR4 Leiterplattenmaterial, 6,6.

E-Gel - RTV- Verguss- und Einbettmassen - additionsvernetzend

Produkt	Produkteigenschaften	Anmerkungen
EGel3000 1:1 Allzweck- silikongel	transparent sehr dünnflüssig, selbsthaftend, gute dielektrische Eigenschaften, weich aber widerstandsfähig, Topfzeit 45 min RT- oder wärmehärtend -55 bis +200	<p>Vergießen elektrischer Bauteile bzw. Schutz vor Vibration, mechanischen und thermischen Belastungen sowie vor Wasser und sonstigen Umwelteinflüssen.</p> <p>Das vollständig ausgehärtete Gel haftet gut auf:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aluminium, • Edelstahl, • AVS, • Polycarbonat, • FR4 Leiterplattenmaterial, • Nylon 6,6
EGel3002 1:1	transparent, niederviskos, weich, stabil, sehr klebrig hohe mechanische Haftung , Topfzeit 22 min, RT- oder wärmehärtend, -55 bis +200	
EGel3003 1:1	transluzent niederviskos – flüssig, nicht korrosiv primerlose Haftung, wärmehärtend gute dielektrische Eigenschaften Topfzeit 168 h -55 - +200°C	
EGel3004 1:1 UL94V1	transluzent thixotrop, nicht korrosiv, UV-pigmentierte Spur Topfzeit 10 min - 50 bis +200°C	
EGel3005 1:1	transparent dünnflüssig, schnell wärmehärtend ausgezeichnete dielektrische Eigenschaften Topfzeit 4 min -55 bis + 200°C	
Gel3100 Silkotherm 1:1	grau selbsthaftend, geringe Härte ausgezeichnete dielektrische Eigenschaften sehr gute Wärmeleitfähigkeit Topfzeit 60 min, RT- oder wärmehärtend -55 bis +200°C	



Dow Corning - elektronische Baugruppen - additionsvernetzend

Silikonprodukte	Produkteigenschaft	Anmerkung
SYLGARD®170 A&B Silikonelastomer	schwarz mittelviskos RT oder heißvernetzend gute dielektrische Eigenschaften -50 bis +200°C	Schutz gegen Feuchtigkeit, Umwelteinflüsse, mechanische und thermische Stöße sowie Vibrationen wo gute Haftung erforderlich ist.
SYLGARD®567 A&B Silikonelastomer	dunkelgrau niederviskos lange Verarbeitungszeit heißvernetzend gute dielektrische Eigenschaften -50°C bis + 200°C	z.B. Einkapselung von Verstärkern, elektrischen Geräten in Kraftfahrzeugen, Zeilentransformatoren, Ableitungswiderständen, Steckern, Hochspannungswiderständen, Hebelmagneten, Netzteilen, ...
SYLGARD®182 / 184 A&B	klar mittelviskos gute dielektrische Eigenschaften 182: lange Topfzeit, heißvernetzend 184: RT oder heißvernetzend -50 bis +200 °C	Einkapselung von Verstärkern, Spulen, Steckern, Platinen, Schaltmodulen, Ferritkernen, Solarzellen und Transformatoren ...
SYLGARD®SE 1880	klar niederviskos weich selbstheilend 1-K heißvernetzend	Verguss von Steckern, Kabelbaumverzweigungen, Steckern, Hochspannungsanschlüssen, Verkleidung von Glasfaserkabeln.