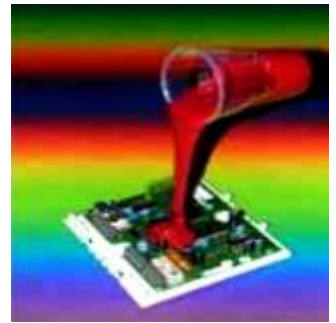


Polyurethan – Vergussmassen - ISO-PUR

zeichnen sich vor allem durch ihr ausgewogenes Eigenschaftsspektrum aus.



ISO-Elektra Vergussmassen eignen sich:

- zur mechanischen Fixierung von Bauteilen
- zur elektrischen Isolierung
- als Korrosionsschutz
- zur Verringerung der Empfindlichkeit gegenüber mechanischen Belastungen wie (Vibrationen, Schlag-, Stoß-, Biege- und Zugkräften)
- zur Wärmeleitung / -übertragung
- als Sicherung von Bauteilen gegenüber unbefugtem Zugriff.

ISO Elektra bietet für jede Verarbeitung das passende Erzeugnis:

- temperaturbeständig von -40 bis 550 °C
- angepaßte Fließeigenschaften: flüssig bis pastös
- Endhärte: weich bis hartelastisch
- transparent oder eingefärbt
- für Hand- und Maschinenverguss
- extrem kurze (10 Sek.) bis 3 Std. (je nach Produkt) lange Arbeitszeit
- warm- oder kalthärtend
- 1- oder 2-Komponenten-Systeme

ISO-PUR Zweikomponentengießharze - Polyurethan		
Bezeichnung	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
ISO PUR K 760	beige, schwarz (weitere Farben möglich) mittlere Viskosität mineralisch gefüllt keine Versprödung kaum Schrumpf VDE 0291/T 2 – Prüfung	Standartsystem für den Elektro-Verguss elektrischer Bauteile aus Metall, Keramik, viele Kunststoffe wo hohe Haftung, gefordert wird. Härte variabel einstellbar!
ISO PUR K 750	beige – durchscheinend ungefüllt sehr dünnflüssig gute Haftung auf Metall und Kunststoff VDE- 0291/Teil 2 – Prüfung	Kabelgarnituren , Transformatoren (Anwendung bis 10 kV Betriebsspannung) Härte variabel einstellbar!
ISO PUR K 762	beige mittelviskos versprödet nicht schrumpft kaum	Verguss elektrischer Bauteile aus Metall, Keramik, viele Kunststoffe
ISO PUR K 781	beige Viskosität 4000 mPa.s – 20° sehr hart aber nicht versprödend	Da K 781 mineralisch gefüllt ist eignet sich das Produkt besonders für mechanisch und thermisch stark beanspruchte Bauteile.
ISO PUR 763 A UL94V-O	Weiß mineralisch gefüllt Viskosität 3000 mPa.s – 20°C sehr wenig Schrumpf versprödet nicht	Verguss elektrischer Bauteile, die nach UL-Norm geprüft werden – („Yello Card“liegt vor) -> Metall, Keramik, viele Kunststoffe...
ISO CAST 765 A UL94V-O	weiß, niederviskos mineralisch gefüllt sehr wenig Schrumpf versprödet nicht	Verguss elektrischer Bauteile, die nach UL-Norm geprüft werden – („Yello Card“ liegt vor) -> Metall, Keramik, viele Kunststoffe
ISO CAST 765 MI UL94V-O	Schwarz thixotrop mineralisch gefüllt Korrosionsschutzeigenschaften, härtet zu unschmelzbarem Elastomer sehr wenig Schrumpf versprödet nicht kennzeichnungsfrei nach GFO DE	Durch den starken Thixotropieeffekt fließt die Masse, wenn sie durch Rühren in Bewegung gehalten wird. Nach Rührende steigt die Viskosität an. Daher tritt die flüssige Masse auch vor der Aushärtung kaum aus Gehäusespalten, Kabellitzen-Einführungen, etc. aus.

ISO-PUR Zweikomponentengießharze - Polyurethan		
Bezeichnung	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
ISO PUR K 710	beige, mineralisch gefüllt Viskosität ca. 120 mPas zähelastisch, hart wenig Schrumpf gute Elektroisolationseigenschaften	Füllmasse in 1 kV Kabelgarnituren als preisgünstige Alternative zu ISO CAST K 760
ISO PUR K 711	Beige sehr hoch wärmeleitfähig wenig Schrumpf neigt nicht zur Versprödung,	Härte einstellbar
ISO PUR K 715	beige mineralisch gefüllt, weich, elastisch Viskosität 10000 mPas, weichelastisch, keine Versprödung – 120 kurz 180°C	Für weichelastische, hydrolysestabile Formkörper mit hoher Anfangsreiß-festigkeit, wodurch ein guter mechanischer Schutz vergossener Bauteile gewährleistet wird. -> Mechanisch wieder demontierbar.
ISO PUR 750 / HDI 23-200	transparent ungefüllt, niederviskos	Für klebfreie, weiche Oberflächen -> Metall und Kunststoffe
ISO-PUR K 750 / HDI 23-2000	transparent ungefüllt ausgezeichnet hydrolysebeständig kalthärtend Viskosität 24000	Polyurethangießharz auf Basis von Polyether- und -esterpolyolen sowie vernetzten aliphatischen Diisocyanaten. Das Produkt haftet gut auf Metall und Kunststoff.
ISO PUR K 754	Schwarz gefüllt hoch viskos sehr temperaturbeständig	Anwendung bis 10 kV Betriebsspannung (z. B. in Kabelgarnituren, Transformatoren, allg. Elektronikbereich etc.) ist möglich.
K 764 Dichtmasse Streichharz	Beige, reagiert sofort -> stark thixotrop nicht frei fließend geringer Schwund -40 – 140 kurz 180	Zähnharte, mechanisch feste, nicht spröde Abdichtungen von Bauelementen aller Art (Kabeleinführungen, Rohrdurchführungen, Mauerdurchführungen). -> auch an senkrechten Flächen
SO-PUR K 793 VP	farblos niederviskos gute Haftung auf Metall und Kunststoff	Verguss von elektronischen und optischen Bauteilen.
ISO Fill A 2 (g) frei – de GFO	hellgrün funktionalisierte Kohlenwasserstoffharze Viskosität mPas. 10000	Eignet sich insbesondere zur Verwendung in mechanisch und thermisch stark beanspruchten Bauteilen

ISO-PUR Zweikomponentengießharze - Polybutadienbasis - exzellente Tieftemperaturflexibilität		
Bezeichnung	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
ISO-PUR BD 50	hohe Hydrolystestabilität ausgehärtet gute Haftung auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen	SO PUR BD 50 und 100 - auf Basis von Polybutadienpolyols. Sie weisen eine exzellente Tieftemperaturflexibilität und ein hervorragendes Temperaturwechselverhalten auf. Die Massen sind aufgrund Ihrer sehr hohen Hydrophobie hervorragend geeignet als Feuchtigkeitsschutz im Telekommunikationsbereich, in 1kV -Kabelgarnituren und zum Versiegeln vieler anderer elektronischer Bauteile. ISO - PUR BD 50 und 100 üben selbst bei tiefen Temperaturen(Tg <- 50°C) praktisch keinen mechanischen Stress auf empfindliche elektronische Bauteile aus und schützen die Bauteile zuverlässig gegen Umwelteinflüsse. Ausgehärtete Produkte können zu Wartungs- oder Reparaturzwecken wieder entfernt werden.
ISO-PUR BD 100	hohe Hydrophobie ausgehärtet gute Haftung auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen; mit Füllstoffen	
ISO-FILL	Weißlich weich hydrophob hydrolysestabil Topfzeit ca 45 min/20°C ausgezeichnete Tieftemperaturflexibilität (Tg<-50 °)	Durch die kompressiblen Eigenschaften der Masse ergeben sich neue Anwendungsmöglichkeiten beim Verguss von abgeschlossenen Bauteilen. ISO-FILL HKE kann auch in abgeschlossenen Bauteilen eingesetzt werden, ohne dass es zu Schädigungen der umliegenden Bauteile durch erwärmungsbedingte Ausdehnung kommt. Ebenso wird zuverlässig das „Absprengen“ von Deckeln und Deckvergüssen in geschlossenen Bauteilen verhindert. Grund hierfür ist der Einsatz von besonderen Füllstoffen die dem Material eine echte Kompressibilität verleihen. Die normale thermische Ausdehnung des Materials (thermischer Ausdehnungskoeffizient) wird auf diese Weise zuverlässig kompensiert.