



Epoxid – Gießharze

Epoxid-Vergussmassen für den Einsatz in der Elektronik- und Elektrotechnik

Allgemeine Produkteigenschaften der Iso Elektra Vergussmassen:

- Korrosionsschutz und Hydrolysebeständigkeit
- Verringerung der Empfindlichkeit gegenüber mechanischen Belastungen wie Vibration, Schlag-, Stoß-, Biegefestigkeit und Zugfestigkeit
- gute Wärmeleitung und/oder Wärmeübertragung

| ISO ELEKTRA - Epoxidgießharze - kalt- oder warmhärtend | | |
|--|--|---|
| Bezeichnung | Produkteigenschaften | typische Anwendungsbereiche |
| HP 89/7 | hochtransparent kalthärtend - <i>Härten einstellbar</i> | Verguss oder Beschichtung elektrischer Bauelemente. |
| ISOPOX 2F-1000 / 2:1 | hochtransparent kalthärtend, flexibilisiert | • klebefreie, kratzfeste Oberflächen, →hohe Haftung auf Metall, Keramik und vielen Kunststoffen |
| ISOPOX HC 3000 | rotbraun warmhärtend, mineralisch gefüllt, lösemittelfrei | |

Epoxid – Spezialvergussmassen - Epoxidharze

Allgemeine Produkteigenschaften:

- niedrige Viskosität
- lösungsmittelfrei
- phenolfrei
- frei von Benzylalkohol
- sehr gute Benetzungs- und Entlüftungseigenschaften
- minimierter Härtungsschumpf durch geringe
- exotherme Temperaturentwicklung während der Härtungsphase
- kratzfeste, hochglänzende Oberflächen
- Härtungsbereich +25 bis +100°C



| Epinal - Spezialgießharze - glasklarer Verguss | | |
|--|--|---|
| Produkt | Produkteigenschaften | Anwendung |
| CR 76.04 | keine sichtbare Vergilbung nach 2.500 Stunden UV-Belastung » entspricht ca. 2½ Jahre Dauersonnenbestrahlung lange Topfzeit sehr gute Haftung Schichtstärken bis 15 mm in einem Guss möglich auch bei 40°C Härtetemperatur blasenfreier Verguss | Das Spezialgießharzsystem haftet auch auf leicht feuchtem Untergrund. Es wurde speziell für den Einsatz im Elektronikbereich wo Langzeittransparenz ohne Vergilbungsercheinung gefordert wird, optimiert. |
| CR 76.05 | sehr hohe Licht- und UV-beständigkeit Schichten bis 6 cm in einem Arbeitsgang bei 40°C Härtungstemperatur Schichten bis 2 cm sehr lange Topfzeit Härtungsbereich +25 bis +100°C | Verguss von LED's und Elektronikkomponenten Da die Gießharze auf Schaum-, Holz-, Gewebe u.v.m. haften, finden sie auch im Designbereich Anwendung. |