



Dicht- und Klebmassen auf Polymer-Basis

Allgemeine Produkteigenschaften:

- frei von Silikon, Isocyanat und Lösemittel
- primerlose Haftung
- überlackierbar, anstrichverträglich
- ausgezeichnete Haftung
- beständig gegen Wasser, Salzwasser, Kälte- und Wärme
- beständig gegen Schimmel, Bakterien, Chemikalien und Umwelteinflüsse.

RTV-Dicht- und Klebemittel auf Polymerbasis - silikonfrei		
Artikel	Produkteigenschaften	Anmerkungen
DK 3820 1-K	transparent Hautbildung 10 – 30 min (23°, 55%rF) Abbindezeit 24 h – 2 mm empf. Verarbeitungstemp. +5 bis +35°C Bruchdehnung max 300 % temperaturbeständig – 40 bis + 100°C	Dicht- und Klebmasse auf Polymerbasis, für optisch transparente primerlose Verklebung (Verfugung) wie: <ul style="list-style-type: none"> • Versiegelung in Verglasungssystemen. • Befestigung von Namens- oder Hinweisschildern an Natursteinen, Marmor, Metall und Holz. • Abdichten und Verfugen in Küche und Bad, • Füllen von Rissen und Löchern im Karosserie- und Metallbau, • Befestigung von Namens- oder Hinweisschildern an Natursteinen, Marmor, Metall und Holz . <p>Zulassung nach EN 15651-1: F INT, Product Code MC029 - Fugendichtstoff für Fassadenelemente – ausschließlich im Innenbereich.</p>
DK 3821 DK 3822 DK 3823 1-K	grau, weiß, schwarz Hautbildung 10 – 30 min (23°, 55%rF) Abbindezeit 24 h – < 2 mm Empf. Verarbeitungstemp. +5 bis +35°C Bruchdehnung max 300 % temperaturbeständig – 40 bis + 100°C	Die Dicht- und Klebmasse verbindet eine Vielzahl an Werkstoffen wie: Glas, Holz, Keramik, Kunststoffe, PVC, Polyester, Polystyrol, Bronze, Blei, Aluminium, Kobalt, Kupfer, Zink, Nickel, Magnesium, Messing, Rotguss, etc: <ul style="list-style-type: none"> • Verklebungen und Abdichtungsarbeiten im Metallbau, Boots- und Schiffsbau. • Verfugen und Verkleben im Anhängerbau, Fahrzeugbau, Karosserie- und Wohnwagenbau. • Verkleben von Paneelen, Holz-, Kunststoff- und Metalleisten, Kabelkanälen und Isolationsmaterial <p>Marine zertifiziert Nr. 19997/B0 EC Dokumentation: ACI 300/163/004, Product Code 75.007</p>

Gebrauchsanweisung: Die Oberfläche muss stets sauber, trocken und frei von Verunreinigungen wie Öl, Rost oder Fett sein.

Vorreinigung: Bei Bedarf können Lösemittel zur Vorreinigung verwendet werden, hierbei ist die Kompatibilität des eingesetzten Lösungsmittels mit den Substraten zu überprüfen.

Verfugung: Nach der Verarbeitung das aufgebrachte Material zügig glätten. Für die Glättung empfehlen wir eine neutrale Seifenlösung oder ein entsprechendes Glättemittel.

Verklebung: Bei Verklebungen ist das Material nur in offenen Raupen aufzubringen, nicht in geschlossenen Kreisen. Wegen der unterschiedlichen Oberfläche von Metallen und lackierten Metallen ist vor dem Einsatz in der Produktion ein Haftungsversuch erforderlich.

Hinweis: Das Produkt ist nicht geeignet für Unterwasser-Bewegungsfugen, nicht für PP-, PE-, Teflon-, oder Bitumen-Untergründe und nicht überstreichbar mit Alkydharzlack. Nicht in Gegenwart von nicht polymerisierten Polyurethanen auftragen.