

# Lord® 2-K Urethane - Strukturkleber

Polyurethan Klebstoffe eignen sich hervorragend zum Verbinden verschiedener Materialien in der Fahrzeug-, Elektronik-, Elektrotechnik-, Maschinen- sowie in der Energie-Industrie.



Die Lord PU-Klebstoffe zeichnen durch nachstehend angeführte Haupteigenschaften aus:

- gute Resistenz gegen statische Aufladung
- thixotrop
- sehr scherfest
- wasserbeständig
- geruchlos
- hohe Resistenz gegenüber Vibrationen und Dehnung bei Temperaturschwankungen von - 36°C bis + 110°C bzw. - 40 bis +100°C

LORD® -Adhesive - 2-Komponenten Klebstoffe » Urethane - MV 1:1				
Harz	Härter	Topfzeit min	Eigenschaften	Anwendung
LORD 7542A	LORD 7542B 7542C 7542D 7542E	4-7 11-15 20-30 50-60	schnell härtend mittelschnell härtend mittellangsam härtend langsam härtend braun flüssig, nach Mischen pastös nicht entflammbar UV-, Chemikalien-, Feuchtigkeit und Salznebelbeständigkeit - 40 bis + 100 °C	Verkleben von Metallen und Thermoplasten (Polyester, PVC, ABS, PMMA, PC, GFK ...) maschinell, Schwerkraft  Mit MMD Maschinen zu verarbeiten - schwerkraftförderbar
LORD 7545A	LORD 7545G 7545B 7545C 7545E 7545F	1-5 3-5 6-8 22-38 45-65	schwarz, sehr schnell härtend beige, schwarz, schnell härt. beige, mittelschnell härtend beige, mittellangsam härtend beige, langsam härtend pastös	universell einsetzbar!  • Kunststoffe, • Komposite, • Holz
LORD 7550A	LORD 7550C	3-5	transparent niederviskos schnell härtend vergilbt nicht	Verkleben von • Kunststoffen, • Komposites
LORD 7555A	LORD 7555C	3-5	schnell härtend weiß pastös vergilbt nicht	
LORD 7556A	LORD 7556B 7556C	3-5 10-15	schnell mittelschnell transluzent pastös vergilbt nicht	

LORD - 1-komponenten Klebstoffe » Urethane - Fassware		
Produkt	Eigenschaften	Anwendung
LORD 7411	blaue Paste	• Laminierung, Verstärkung.
LORD 7412	wachsähnliche Paste	
LORD 7420	blaue Flüssigkeit	Pasten Anwendungstemperatur bei 40 – 90°C.  Die flüssigen Produkte können gesprüht, getaucht oder gebürstet werden.
LORD 7421	grüngraue Flüssigkeit	
LORD 7650	honigähnliche Flüssigkeit	