



Anaerobe Kleb-/Dichtstoffe – Edelstahl- und Kupferkleber

Der anaerobe Zyrobond 1-K Klebstoff ist ein innovatives Sicherungsmittel zum Zusammenfügen von Steckfittings- und Rohren aus Edelstahl oder Kupfer.

Der Zyrobond **Inox Seal** - Edelstahlklebstoff und
der Zyrobond **Copper Seal** – Kupferkleber

dient der allgemeinen Sicherung (Verbindung) von Gewinden aus verschiedenen Metallen (passiven Werkstoffen), welche hohen Beanspruchungen ausgesetzt sind. -> Stehbolzen, Muttern, Schrauben, Rohr- und Antriebsverschraubungen usw.

INOX-SEAL » Rohr- und Fittingkleber » Verbinden von Kupfer- oder Edelstahl (passive Werkstoffe)		
Zyrobond	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
3760 hochfest 	rot Viskosität: 1250 – 4250 cps/RT Fixierzeit: 4 – 6 Min, schnell handfest , Aushärtung nach 24 h Gewinde bis 1½“ (M36), Spalte bis 0,20mm Korrosions- und Oxidationschutz hervorragende Schmierwirkung, sehr hohe Beständigkeit gegen Vibrationen, Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien DVGW geprüft gem.DIN EN 751-1 (Verbindung von Rohren und Elementen aus Edelstahl miteinander, oder in Kombination mit anderen Metallen) -55 bis + 150°C	Schnelles, einfaches Sichern/ Verbinden von Kupfer oder Edelstahlrohren, Fittings usw. Ersatzlösung für das zeitaufwändige und gefährliche Schweißverfahren -> kein Blaufärben! Abdichten und Sichern von Steckfittings und Rohren und Schraubverbindungen aus Edelstahl. Abdichten von Rohr- und Schraubverbindungen im Gas-, Wasser- und Heizungs-bereich, Schraubfittings im Marinesektor. Sicherung von Gewinden aus Edelstahl und anderen Metallen die hohen Beanspruchungen ausgesetzt sind » Stehbolzen, Schrauben, Rohr- und Antriebsverschrau- bungen. Für Metalle mit oder ohne Gewinde!

Verarbeitungshinweise:

Die Oberfläche soll trocken und frei von Verunreinigungen sein. Die Auftragsflasche gut schütteln.

Schrauben und Fittings: Ausreichende Menge auftragen, damit Gewindgänge oder die Klebespalte ausgefüllt sind. Rohre Steckfittings vorher leicht anrauen.

Rohrgewinde: Den ersten Gewindengang freilassen, die Gewindgänge ausreichend ringförmig (360°) mit Inox Seal ausfüllen. Bei groben Gewinden eventuell auch Inox Seal auf das das Innengewinde auftragen.

Verbindung festschrauben, Produktreste entfernen. Die festgezogenen Verbindungen besitzen gegen niedrigen Druck eine sofortige Dichtung.

COPPER SEAL » Spezial – Kleb-/Dichtstoff - Sichern und Verbinden von Kupfer		
Produkt	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
5000 hochfest  	Schwarz Viskosität: 500 bis 800 cps/RT Fixierzeit: 2 – 4 Min – dauerhaft fest und dicht Aushärtung in 25 h bis R1½“ (M36) und für Spalte bis 0,15 mm verhindert Oxidation, gute Beständigkeit gegen Chemikalien, Lösemittel, Gas, Flüssiggas, Wasser und Kohlenwasserstoff, ausgezeichnete Festigkeit - 1.000 psi (69 bar) empfohlene Druckbelastung max 20 bar von - 55°C bis + 160°C, Verarbeitungst. +5 – 35°C Drucktest an einem mit COPPER SEAL® zusammengefügteten Kupferrohr: Prüfpumpe: Hand-Druckpumpe (FESA 2), -> Druckprüfung erfolgte 60 min nach dem Zusammenfügen, der Wasserdruck wurde auf ca. 78 bar aufgebaut. Nach 24 h war noch Wasserdruck von 69 bar vorhanden, Fügestelle war dicht.	Brauch- und Trinkwasserleitungen, zum schnellen Zusammenfügen durch einfaches Auftragen auf Verbindungselementen aus Metall (Kupfer). Sichern und Dichten von Metallgewindeverbindungen in Gasgeräten, Wasserheizungsanlagen, besonders in brandgefährdeten Bereichen.  WRAS zertifiziert - BS 6920. Reg. Nr. 0908520 - Verwendung in Kontakt mit Trinkwasser » DIN-DVGW DIN EN 751-1 Reg.Nr.NG- 5146BU0032

Verarbeitungshinweise:

Die Oberfläche des sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Die Auftragsflasche bitte gut schütteln.

Rohre und Fittings: Die zu verbindenden Teile mit Schleifpapier K 100/80 anrauen um genügend Fläche für den Klebstoffauftrag zu haben. Mit lösemittelhaltigen Mittel (z.B. Azeton) reinigen. Auf das Rohr den Klebstoff flächig, am Fitting nur einen Ring, welcher gleichzeitig als Gleitmittel dient, auftragen.

Rohrgewinde: Den ersten Gewindengang freilassen, dann die Gewindgänge ringförmig (360°) ausreichend mit Inox Seal ausfüllen. Grobgewinde eventuell auch Inox Seal auf das das Innengewinde auftragen.