

OBERFLÄCHENHARZE

mit unterschiedlichen Oberflächen - hart bis flexibel

Allgemeine Produkteigenschaften:

einfach bearbeitbar, polierbar, geruchsarm
variable Topfzeiten

Aushärtung bei Raum- oder höherer Temperatur
Anpassen des Hinterbaus an betriebliche
Anforderungen von leicht - Laminatbauweise bis
schwer - Stampfen und temperieren
Kupplungsschichten



RAKU-TOOL- Zweikomponentensysteme - Epoxid

Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EG-2100	EH-2901-1	hellblau schnell RT härtend gute Zwischenlagenhaftung auch bei Anhärtung über Nacht thixotrop einstellbare Reaktivität gute Zwischenlagenhaftung schleif und polierbar einfach bearbeitbar verringertes Gefährdungspotential	Negative, Modelle, Werkstückaufnahmen und Lehren
	EH-2950	w.o. langsam RT härtend	
EG-2101	EH-2901-1	weiß schnell RT-härtend schleif, polierbar einfach zu verarbeiten gute chemische Widerstandsfähigkeit verringertes Gefährdungspotential	Negative, Modelle, Werkstückaufnahmen und Lehren, Gipsarbeiten für die Keramikindustrie
	EH-2950	w.o. langsam RT-härtend	
EG-2102	EH-2901-1	blau schnell RT-härtend hohe mechanische Eigenschaften abrasions- und chemikalienbeständig gut temperaturbeständig verringertes Gefährdungspotential	Gießereimodelle, Schäumformen, Werkzeuge und Toolinghilfsmittel
	EH-2950	w.o. langsam RT-härtend	

EG-2103	EH-2903-1	schwarz RT härtend, metallisch gefüllt thixotrop läuft an senkrechten Flächen nicht ab hart, aber bearbeitbar verringertes Gefährdungspotential geringe Sedimentation	Gießereimodelle, Metallumformwerkzeuge, Werkzeuge und abriebbeständige Hilfsmittel
EG-2104	EH-2950	schwarz sehr gut applizierbar hochglanzpolierbar temperaturbeständig (105°C)	Oberflächenharz für Lamine und andere Aufbauarten, Vakuumtiefziehformen, RTM Formen
EG-2105	EH-2950	grün ausgezeichnete Styrolbeständigkeit polierbar temperaturbeständig (120°C)	für Laminat und andere Aufbau- arten, Vakuumtiefziehformen, UP-Laminierformen / Press- werkzeuge, RTM Formen
EG-2107	EH-2951	schwarz gut applizier-/bearbeitbar (nach Aushärtung) temperaturbeständig (180°C)	für HT-Formen, Prepreg Legewerkzeuge

RAKU-TOOL- Zweikomponenten - Polyharnstoff *keine Totenkopfkennzeichnung*

Harz PUR	Härter Isocyanat	Haupteigenschaften	Anwendungen
PG-3104	PH-3954	grün hoch schlagzäh und abriebbeständig	Gießereimodelle, Schlagschutz, Formplatten, Kernbüchsen,

RAKU-TOOL® - Oberflächenharze - Epoxid

Harz	Härter	MV -GwT	Topfzeit bei 25 °C Min/	Dichte g/cm³ - ISO 1183
EG-2100	EH-2901-1	100:14	15	1,4
	EH-2950	100:14	35	1,4
EG-2101	EH-2901-1	100:12	25	1,4
	EH-2950	100:12	60	1,4
EG-2102	EH-2901-1	100:8	25	1,9
	EH-2950	100:8	60	1,8
EG-2103	EH-2903-1	100:11	25	2,2
EG-2104	EH-2950	100:10	45	1,7
EG-2105	EH-2950	100:20	35	1,3
EG-2107	EH-2951	100:20	120-150	1,6

RAKU-TOOL® - Oberflächenharze - Polyharnstoff

PUR-Harz	PUR Härter	MV -GwT	Topfzeit bei 25 °C Min/	Dichte g/cm³ - ISO 1183
PG-3104	PH-3954	100:100	20-25	1,22