RAPID PROTOTYPING SYSTEME
zur schnellen Herstellung von Prototypenteilen und Kleinserien

Allgemeine Produkteigenschaften:
Simulation von Thermoplasten wie:
HDPE, PP, ABS, PE
niedrige Formkosten
schnell entformbar
schwarz

RAKU-TOOL®- Zweikomponentensysteme - *Polyurethan*

Harz-Polyol	Härter-Isocyanat	Haupteigenschaften	Anwendungen
PR-3600	**PH-3900**	schwarz Gummi ähnlich Shore A 80-85	schnelle Herstellung von Funktionsprototypenteilen, Null- und Kleinserien in verschiedenen Branchen wie Automobil, Flugzeug, Elektrotechnik und Freizeitbranche
	PH-3904	Gummi ähnlich sehr hohe Bruchdehnung Shore A 65-70	
PR-3602	**PH-3904**	PE / PP ähnlich sehr hohe Schlagzähigkeit	schnelle Herstellung von Prototypen-Funktionsteilen in der Automobil-Flugzeug- Elektrotechnik und Freizeitbranche (Stoßfänger, Null-/Kleinserien, Rapid
	PH-3905	PE / PP ähnlich gute Schlagzähigkeit temperaturbeständig (90 °C)	
PR-3603	**PH-3904**	PP/ABS ähnlich gutes Rückstellvermögen Shore D 75-80	Prototypen-Funktionsteile, Nullserien / Kleinserien, Rapid Prototyping
	PH-3905	PP/ABS ähnlich gutes Rückstellvermögen Shore D 70-75	
PR-3608	**PH-3905**	PP/ABS ähnlich temperaturbeständig (130-135 ºC) Shore D 75-80	Prototypen-Funktionsteile, Nullserien / Kleinserien, Rapid Prototyping
PR-3652	**PH-3905**	PP/ABS ähnlich temperaturbeständig (130 ºC) mit Glasfaser gefüllt Shore D 75-80	Prototypen-Funktionsteile, Nullserien / Kleinserien, Rapid Prototyping
PR-3654	**PH-3905**	PP/ABS ähnlich temperaturbeständig (130 ºC) Glasfaser gefüllt Shore D 80-85	Prototypen-Funktionsteile, Nullserien / Kleinserien, Rapid Prototyping

RAKU-TOOL- Rapid - Prototyping

PUR-Harz Polyol	PUR-Härter Isocyanat	Mischungsverhältnis GwT	Topfzeit bei 25°C 1000 ml	Schichtstärke	Dichte g/cm³ (ISO 1183)	Farbe
PR-3600	**PH-3900**	100:40	90	4	1,14	schwarz
	PH-3904	100:33	90	4	1,14	
PR-3602	**PH-3904**	100:80	65	4	1,14	
	PH-3905	100:80	60	4	1,14	
PR-3603	**PH-3904**	100:80	50-60	4	1,17	
	PH-3905	100:80	50-60	4	1,2	
PR-3608	**PH-3905**	100:80	50-60	4	1,19	
PR-3652	**PH-3905**	100:100	60	4	1,17	
PR-3654	**PH-3905**	100:55:00	50-60	4	1,35	