

**RAKU-TOOL® - Modellbau- und Stylingplatten**

Produkt	Farbe	Dichte g/cm (ISO 1183)	Shore Härte D (ISO 868)	Wärmeausdehnungs- koeffizient (10-6 K-1) (ISO 11359)	Wärmeformbe- ständigkeit °C (ISO 75)	Druckfestigkeit Mpa (ISO 604)
<b>SB-0080</b>	rohweiß	0,08	-	-	-	-
<b>SB-0140</b>	hellgrün	0,14	-	-	-	1,8-2
<b>SB-0240</b>	apricot	0,24	-	60-70	55-65	2-4
<b>SB-0351</b>	apricot	0,35	-	45-50	60-70	8-12
<b>SB-0470</b>	apricot	0,47	-	60-65	60-70	10-15
<b>SB-0540</b>	hellbraun	0,54	45-50	45-50	60-65	10-15
<b>MB-0600</b>	braun	0,60	50-55	50-55	70-75	15-20
<b>MB-0670</b>	braun	0,67	60-65	50-55	75-80	20,00
<b>MB-0720</b>	braun	0,72	60-65	50-55	75-80	20-25

**RAKU-TOOL® - Formen- und Werkzeugplatten**

Produkt	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup> (ISO 1183)	Shore Härte D (ISO 868)	Wärmeausdehnungs- koeffizient (10-6 K-1) (ISO 11359)	Wärmeformbe- ständigkeit °C (ISO 75)	Druckfestigkeit Mpa (ISO 604)
<b>WB-0690</b>	blau	0,69	70-75	35-45	85-95	55-60
<b>WB-0700</b>	hellgrün	0,70	70-80	35-45	135-140	50-55
<b>WB-0801</b>	grau	0,80	65-70	45-50	85-90	40-45
<b>WB-1000</b>	beige	1,00	75-85	50-55	70-80	45-50
<b>WB-1210</b>	mintblau	1,20	82-84	60-75	88-93	110-115
<b>WB-1222</b>	grün	1,22	75-85	80-85	80-90	60-70
<b>WB-1250</b>	hellgrün	1,25	77-83	70-75	80-85	70-80
<b>WB-1404</b>	oliv	1,40	85-90	50-55	75-80	85-95
<b>WB-1450</b>	braun	1,45	80-85	65-75	75-80	70-75
<b>WB-1600</b>	elfenbein	1,60	85-90	45-50	75-80	90-100
<b>WB-1700</b>	dunkelgrau	1,70	85-90	45-50	120-125	125-130

**RAKU-TOOL® - Close Contour Casting oder Contour Block**

Produkt CC/CB	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup> (ISO 1183)	Shore Härte (ISO 868)	Wärmeausdehnungs- koeffizient (10-6 K-1) (ISO 11359)	Wärmeformbe- ständigkeit °C (ISO 75)	Druckfestigkeit MPa (ISO 604)
<b>6010</b>	braun	0,80	65-70	65-70	75-80	35-40
<b>6015</b>	beige	1,07	80-85	50-55	70-80	50-55
<b>6503</b>	blau	1,85	85-90	40-45	80,00	95-105
<b>6504</b>	beige	1,87	85-90	40,00	80,00	90-100
<b>6505</b>	hellgrau	1,87	85-90	40,00	80,00	85-90
<b>6506</b>	dunkelgrau	1,90	90-95	35,00	110,00	120-130
<b>6507</b>	oliv	1,40	85-90	50-55	75-80	85-95
<b>6508</b>	grau	1,90	88-93	40-45	80-85	105-115
<b>6514</b>	braun	1,45	80-85	65-75	75-80	70-75
<b>6700</b>	hellgrün	0,70	70-80	35-45	135-140	50-55
<b>CB - Contour Block</b>						
<b>6509</b>	mintblau	1,20	82-84	60-75	88-93	110-115
<b>6512</b>	hellgrün	1,25	77-83	70-75	80-85	70-80

**RAKU-TOOL® - Close Contour Maschinen-Pasten - Epoxid**

Harz	Härter	Farbe	Mischungs- verh. GWT	Topfzeit bei 25°C 1000 ml - Min	Schichtstärke mm	Dichte g/cm <sup>3</sup> (ISO 1183)
<b>CP-6050 R</b>	<b>CP-6050 H</b>	hellbraun	100:100	30-40	40	0,50
<b>CP-6070 R</b>	<b>CP-6070 H</b>	braun	100:100	30-40	40	0,75
<b>CP-6070 R</b>	<b>CP-6072 H</b>	braun	100:100	60,00	40	0,75
<b>CP-6080 R</b>	<b>CP-6080 H</b>	grau	100:100	30-40	40	0,85
<b>CP-6100 P</b>	<b>CP-6100 H</b>	hellblau	100:100	30-40	20	1,30

**RAKU-TOOL® - Close Contour Hand-Pasten - Epoxid**

Harz	Härter	Farbe	Mischungs- verh. GWT	Topfzeit bei 25°C 1000 ml - Min	Schichtstärke (mm)	Dichte g/cm <sup>3</sup> (ISO 1183)
<b>EP-2300</b>	<b>EH-2930</b>	braun	100:100	60	40	0,65

Die Bearbeitung des Materials sollte bei Raumtemperatur ca. 20 - 25°C erfolgen