

CLOSE CONTOUR PASTEN

für den wirtschaftlichen Modell- und Formenbau

Allgemeine Produkteigenschaften:

kein Kleben - fugenlose Oberflächen
einfach be- und verarbeitbar
nach Bearbeitung sehr feine Oberflächen
ausgezeichnete Dimensionsstabilität
Dichte 0,5 - 1,0 g/cm³



RAKU-TOOL maschinenverarbeitbare Pasten - Epoxid			
Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
CP-6050 R	CP-6050 H	hellbraun gut fräsbar, wenig Staub, läuft auch bei schichtweisen Auftrag bis 40 mm auf senkrechten Flächen nicht ab niedrige Exothermie bearbeitbar nach 24 Std. bei RT-Härtung	Automobil- und Schiffsbau, Windenergie und Luftfahrt: Design- und Stylingmodelle, Formen
CP-6070 R	CP-6070 H	hellbraun gut fräsbar, wenig Staub niedrige Exothermie große Flächen in einem Arbeitsgang applizierbar läuft bei schichtweisem Auftrag - 40mm nicht ab bearbeitbar nach 48h RT Härtung	Automobil- und Schiffsbau, Windenergie und Luftfahrt: Design-, Styling- Urmodelle und Formen
CP-6070 R	CP-6072 H	hellbraun gut fräsbar, wenig Staub niedrige Exothermie große Flächen in einem Arbeitsgang applizierbar läuft bei schichtweisem Auftrag - 40mm nicht ab bearbeitbar nach 48h RT Härtung	Design-, Styling- und Urmodelle, Formen
CP-6080 R	CP-6080 H	grau gut fräsbar, wenig Staub niedrige Exothermie, läuft bei schichtweisen Auftrag nicht ab bearbeitbar nach 24h RT-Härtung	Automobil- und Schiffsbau, Windenergie und Luftfahrt: Design und Styling Modelle, Urmodelle, Formen
CP-6100 P	CP-6100 H	hellblau gut fräsbar, wenig Staub hohe Oberflächenhärte auftragbar in 20mm Schichten bearbeitbar nach 24h RT-Härtung	Vorrichtungen und Lehren Datenkontrollmodelle Werkzeuge Forment für Direkttooling

RAKU-TOOL handverarbeitbare Mehrzweckpaste - Epoxid			
Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EP-2300	EH-2930	braun sehr gut mit Holzwerkzeugen bearbeitbar haftet auf fast allen Oberflächen	Design und Styling Modelle, Urmodelle, Formen