

GISSLINGE NACH MASS oder als BLOCK

- » präzise an die jeweiligen Vorgaben angepasster Vakuumverguss - aus 3 C wird 3 D
- » gegossener naturnaher Block

Allgemeine Produkteigenschaften :

schnelleres Fräsen,
geringere Fräserabnutzung,
weniger Abfall,
dichte fugenlose Oberfläche,
gute Dimensionsstabilität,
wenig Verzug, da isotropisch wie Blockmaterial,
Dichte von 0,8 bis 1,9



RAKU-TOOL- Close Contour Casting, Close Contour Blocks - Polyurethan		
RAKU-TOOL	Haupteigenschaften	Anwendungen
CC-6010 CB 6010	braun feine Oberflächenstruktur gut fräsbar gut bearbeitbar Dichte < 1,0 g/cm ³	Wie RAKU-Tool Platten aber keine Klebefugen; Styling-, Ur- und Datenkontrollmodelle
CC-6015 CB-6015	beige sehr gut fräsbar dichte Oberflächenstruktur niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient gute Kantenfestigkeit	Beleuchtungsmodelle, Formen und Werkzeuge für Rapid Prototyping Lehren
CC-6503 CB-6503	blau sehr dichtes Gefüge und homogene, feine Oberfläche der Nickelschale gute Abrasionbeständigkeit	Fugenlose Galvanobadmodelle, Legewerkzeuge, RIM Werkzeuge - gut, wie WB-1600 bearbeitbar
CC-6504 CB-6504	beige sehr dichtes Gefüge gut bearbeitbar wie WB-1600 geringer Wärmeausdehnungskoeffizient hohe Druckfestigkeit / Steifigkeit gute Abrasionbeständigkeit	Metallumformung, Lehren - Änderungen sind leicht möglich, Werkzeuge sind leicht (vs Zamak) und müssen nicht poliert werden!
CC-6505 CB-6505	hellgrau polierbar, gefüllt sehr dichte Oberfläche hoch druckfest und wärmeformbeständig gut chemikalienbeständig	Zeitersparnis durch direktes Fräsen der Gießform mit Datensatz; besseres Ausprägen von Blechteilen - Gießformen für Druckguss (Keramik), Metallumformung, Vakuumentziehformen, Legewerkzeuge
CC-6506 CB-6506	dunkelgrau gefüllt, sehr dichte Oberfläche polierbar hoch wärmeformbeständig hoch druckfest gut chemikalienbeständig	Zeitersparnis durch direktes Fräsen der Gießform mit Datensatz; besseres Ausprägen von Blechteilen - Giessformen für Keramik, Metallumformwerkzeuge, RTM-Formen, Vakuumentziehformen und LTM- Legewerkzeuge

CC-6507 CB-6507	oliv dichte Oberflächenstruktur sehr gut fräsbar gute Dimensionsstabilität hohe Abrasionsbeständigkeit gute Schlagfestigkeit	Formplatten und Kernbüchsen, gefräste Negative und Positive, Modelle, Formen und Werkzeuge, Klopfmodelle und Lehren
CC-6508 CB-6508	grau sehr dichtes Gefüge sehr homogene und feine Oberfläche gut fräsbar gute Abrasionsbeständigkeit	Fugenlose Galvanobadmodelle, Legewerkzeuge, RIM Werkzeuge
CB-6509	mintblau sehr gut fräsbar, einfach zu bearbeiten homogene, glatte Oberfläche niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient sehr gut druckfest und chemikalienbeständig gute Abrasionsbeständigkeit beständig bei Reinigung mit Trockeneis	Gießereimodelle und Formplatten speziell für Hochdruckformanlagen, Kernkästen unter anderem für das Coldbox- Verfahren
CB-6512	hellgrün sehr gut fräsbar gute Wärmeformbeständigkeit gute Schlag- und Kantenfestigkeit hohe Abrasionsbeständigkeit gute Dimensionsstabilität	Formplatten, Kernbüchsen, Hilfswerkzeuge, Klopfmodelle
CC-6514 CB-6514	braun gefüllt, sehr dichte Oberflächenstruktur gut fräsbar gute Dimensionsstabilität gut abrasionsbetändig und schlagfest	Gießereimodelle und Kernbüchsen, gefräste Negative und Positive, Modelle, Formen und Werkzeuge, Klopfmodelle

RAKU-TOOL- Close Contour Casting - Close Contour Block - Epoxid		
RAKU-TOOL	Haupteigenschaften	Anwendungen
CC-6700 CB-6700	hellgrün sehr feine Oberflächenstruktur sehr gut fräsbar wärmeformbeständig bis 135°C gute Dimensionsstabilität	Legewerkzeuge für Prepreg, Vakuumtiefziehformen, Anwendungen im höheren Temperaturbereich