

GIESSHARZE für VOLL- oder FRONTGUSS
zur schnellen Herstellung von Modellen, Formen und Werkzeug

allgemeine Produkteigenschaften

widerstandsfähige Polyharnstoffsysteme
verwendbar für kleinere und größere Gießlinge
leicht zu verarbeiten
hervorragende mechanische Eigenschaften
sehr gute Abriebbeständigkeit



RAKU-TOOL- Zweikomponenten-Gießharze - Epoxid			
Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
EC-2400	EH-2909	blau abrasions- u. chemikalienbeständig einfach zu gießen schnell härtend geringe Sedimentation gute mechanische Eigenschaften	Gießereimodelle, Kopiermodelle, Schäumformen (Frontguß) ...
	EH-2952-1	w.o. langsam härtend	
EC-2401	EH-2904-1	elfenbein schnell härtend, mineralisch gefüllt sehr gute Fließfähigkeit verringertes Gefährdungspotential universell einsetzbar geringe Sedimentation sehr fließfähig Reaktivität einstellbar hohe Abzeichnungsgenauigkeit	Gießereimodelle, Kopiermodelle, Direktverguss (Negative), Lehren u. Vorrichtungen, Arbeitsmodelle für die Keramikindustrie, Galvanobadmodelle ...
	EH-2905-1	w.o. mittel härtend	
	EH-2906-1	w.o. langsam härtend	
EC-2402	EH-2904-1	schwarz schnell RT härtend harte Oberfläche, metallisch gefüllt universell einsetzbar gute mechanische Eigenschaften gut gießbar, geringe Sedimentierung	Gießereimodelle, Kopiermodelle, Metallumformung, allgemeiner Modellbau ...
	EH-2905-1	w.o. mittel RT härtend	
	EH-2906-1	w.o. langsam RT härtend	
EC-2402	EH-2902	schwarz RT härtend metallisch gefüllt schlagzäh universell einsetzbar gute mechanische Eigenschaften gut gießbar, geringe Sedimentierung harte Oberfläche, bearbeitbar	Gießereimodelle, Kopiermodelle, Metallumformung, allgemeiner Modellbau ...
EC-2404	EH-2952-1	grau Aluminium gefüllt RT anhärtend und entformbar gut bearbeitbar gut chemikalienbeständig nach tempern hoch wärmebeständig - 120°C	Vakuumtiefziehformen Lehren Spritzgußformen Schäumwerkzeuge

RAKU-TOOL- Zweikomponenten-Gießharze - Polyurethan			
Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
PC-3400	PH-3903	Verarbeitung mit Misch- u. Dosieranlagen schnelle Härtung bei 20-45 °C hohe Bruchdehnung hoher Weiterreisswiderstand sehr gute Abrasionsbeständigkeit	Spezial Produkt für die Porzellan und Keramikindustrie, Herstellung von Membranen für das isostatische Pressen (Teller; Schalen etc)
PC-3403	PH-3903	beige geringe Exothermie bei Schichten > 600-1000mm Direktguss (gefüllt) > 250mm -350mm hohe mechanische Eigenschaften geringer Schwund gute Lagenhaftung Giessviskosität über Füllstoffmenge einstellbar reparaturfreundlich, recycelbar	Einsatz wenn große Schichtstärken und Volumen erforderlich sind -> Werkzeuge für Metallumformung; Herstellen von unterdimensionierten Kernen für Gießereimodelle/Kern-kästen, Vakuumformen, RIM-Formen, Formen für Prototypen und Hinterfüllungen für Gießereimodelle Verschiedene Anwendungen für Voll- und Frontguß
3403 Füller ->	PH-3903 AC-9004	Mass Casting für große Gießvolumen sonstige Eigenschaften w.o.	
PC-3408	PH-3918	beige gefüllt, einfach zu gießen geringer Schwund sehr genaue Reproduktion > Details	Strukturmaten für Schalungselemente, Beton-Gießformen, Kunststoffformen für die Sanitärkeramik-Industrie z.B. Waschbecken, Spülbecken
PC-3414	PH-3915	elfenbein auch hohe Schichtstärken gießbar niedrige Exothermie auch bei hohen Schichtstärken	Hinterguss von Modellen, Formen, Negativen und allgemeinen Hilfsmitteln, Direktguss von Giessereimodellen, Vorrichtungen;
PC-3415	PH-3915	einfach zu reparieren oder ändern kann zusätzlich gefüllt werden	ausgezeichnete Zwischenlagenhaftung kann zusätzlich gefüllt werden

RAKU-TOOL- Zweikomponenten-Schnellgießharze - Polyurethan			
Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
PF-3700-1	PH-3970-1	beige schnell härtend ungefüllt, hoher Füllgrad möglich sehr dünnflüssig sehr hohe Festigkeit sehr wärmeformbeständig	Gießereimodelle, Kernkästen, Negative, Formplatten, Kontrollabgüsse, Kopiermodelle, Vakuumtiefziehformen, ...
PF3700-1 Füller	PH 3970 AC 9004	hoher Füllgrad möglich sonstige Eigenschaften w.o.	
PF-3701-1	PH-3971-1	beige langsam härtend ungefüllt, sehr dünnflüssig hoher Füllgrad möglich sehr hohe Festigkeit gut wärmeformbeständig	Formaufnahmen zum Beschneiden von Prototypenteilen
PF-3701 Füller	PH-3971-1 AC-9004	hoher Füllgrad möglich sonstige Eigenschaften w.o.	
PF-3702-1	PH-3972-1	weiß gefüllt > Polyol leicht, maßgenau gießbar feines Gefüge universell einsetzbar	

RAKU-TOOL- 2-K-Giessharze - Polyharnstoff - keine Totekopfkennzeichnung			
Harz	Härter	Haupteigenschaften	Anwendungen
PC-3410	PH-3911	schwarz	Strukturmatrizen, geschlossene Gipsformen für die Keramikindustrie, Betonformen, Schwingungsdämpfungen, Werkstückaufnahmen, Montagelehren, Schlagschutzteile
PC-3411	PH-3911	Mischen mit verschiedenen Härtern > Shore-Werte A40 - A95 wenig feuchtigkeitsempfindlich lange Topfzeit hohe Bruchdehnung	
PC-3451	PH-3952	hellbeige Shore D 60-65 hoch schlag- und abriebfest keine Sprödphase	Formplatten, Kernbüchsen, Gießereimodelle, Schlagschutz, Transportrollen ...