

<b>RAKU-TOOL® - Laminierharze - Epoxid</b>						
Harz	Härter	Mischungsverhältnis GwT	Topfzeit bei 25°C( Min) 500 ml	Farbe	Schicht-stärke mm	Dichte g/cm <sup>3</sup> (ISO 1183)
EL-2200	EH-2900	100:20	70	klar	8	1,1
EL-2201	EH-2904-1	100:50	35	klar	8	1,1
	EH-2905-1	100:50	65	klar	8	1,1
	EH-2906-1	100:50	145	klar	8	1,1
EL-2203	EH-2952-1	100:30	60	klar	8	1,1
	EH-2953-1	100:30	100	klar	8	1,1
EL-2204	EH-2954-1	100:40	120	bernstein	8	1,2
	EH-2955-1	100:40	240	bernstein	8	1,2

<b>RAKU-TOOL® - Laminierpasten - Epoxid</b>						
EL-2207-2	EH-2907-2	100:12	40-45	grau/grün	15	0,9-1,0
EL-2208	EH-2952-1	100:12	95	schwarz	15-25	0,8

<b>RAKU-TOOL® - Laminierharze/Kupplungsschicht - Epoxid</b>						
EL-2209	EH-2950	100:10	30	grau	-	1,6

<b>RAKU-TOOL® Schichtbauweise - Hinterbau - Stampfmasse</b>			
Stampfmasse	Option 1	Option 2	Option 3
EL-2201 (Harz)	100	100	100
EL-2203 (Harz)			
EH-2905	50	50	50
EH-2952			
AC-9002	400		
AC-9004		620	
Sandgemisch*			1200
Farbe	grau	hellbeige	sandfarben
Druckfestigkeit (ISO 604) MPa	10 - 15	40-45	95-100
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	0,6	1,8	2,1
Härtung	7 Tage RT oder 14 h 40 °C	7 Tage RT oder 14 h 40 °C	7 Tage RT oder 14 h 40 °C
Eigenschaften	günstiger Volumenfüller	bearbeitbar	begrenzt bearbeitbar

**\*Sandgemisch besteht aus:**

25% Quarzmehl 3600 Maschen /cm<sup>2</sup>

37,5% Quarzsand 0,1 - 0,8 mm

37,5% Quarzsand 0,8 - 1,5 mm