

## SEKUNDENKLEBSTOFFE

zum schnellen Verbinden unterschiedlichster Materialien

### Allgemeine Produkteigenschaften

reagiert durch Luftfeuchtigkeit,  
gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig,  
für poröse, rauhe und unebene Oberflächen  
in Verbindung mit Primer - PARFIX™ 3770  
und/oder Aktivator - PARFIX™ 1155



PARFIX™ Einkomponentenklebstoff - CYANACRYLAT auf Ethylbasis		
Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
<b>3205</b> <b>Gel</b>	klar Viskosität: Gel flexibel vertikale Anwendungen schnell härtend von - 53°C bis + 120°C	Für vertikale Anwendungen und Umgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit - Dampf. Besitzt die Fähigkeit mehr als 3000 Std. Temperaturen bis +120°C zu widerstehen. Speziell für Verklebung verschiedenster Gummiarten, Metall und Kunststoff -> Lautsprecher-Komponenten, Automobilteile, elektrische Anlagen, ÖlfILTER, Diskettenlaufwerke.
<b>3409</b> <b>Gel</b>	klar Viskosität: Gel langsam härtend von - 53°C bis + 82°C	Zur Ausrichtung verklebender Elemente; vertikale Anwendungen und Umgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit (Dampf), wenn Acryl, Polyamid, Polycarbonat, Polysulfone, PEEK, PETG, PVC, Latex, Holz, Aluminium, Stahl oder Zink Dichromat zusammengefügt werden soll.
<b>3426</b>	schwarz flexibel exzellent schäl- und stoßfest langsam härtend von - 53°C bis + 105°C	Zur Ausrichtung der zu verklebenden Elemente; ideal für Umgebungen mit hohen Temperaturen, hoher Luftfeuchtigkeit und Dampf. Verschiedene Gummiarten, Metall und Kunststoff. Gummi und Metallverklebungen.
<b>3454</b> <b>oberflächen- intensiv</b>	klar Viskosität: Gel schnell härtend  von - 53°C bis + 82°C	Für vertikale Anwendungen; poröse oder absorbierende, stark saugende Oberflächen (MDF, Holz - Aktivator 1155) sowie für schwierig zu verklebende Kunststoffe (PE, PP - Primer 3770). Weiters zum Kleben von Metall, Kunststoff und Elastomere; Acryl, Papier, Polycarbonat, Polysulfone, PVC, Latex, Leder, Holz, Aluminium, Stahl, Zink Dichromat, Textilien. Reparatur von Motorradverkleidungen ( Aktivator 1155).
<b>4105</b> 	klar Viskosität: 5 mPa.s schnell härtend hochfest von - 53°C bis + 82°C	Zur Verklebung von Gummi, EPDM-Dichtungen und Kunststoffen. Zur konstruktiven Verklebung ( PARFIX 1003 Füllstoff) -> Acryl, Gummi, Glas, Holz, Furnier, Kork, Kunststoff, Leder, Pappe, Metall, Textilien, Vinyl.
<b>3401</b> <b>oberflächen- intensiv</b>	klar Viskosität: 110 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C entspr. <b>MIL-A 46050</b> Typ II Class II	Zur Anwendung für hochfeste Verklebungen von rauen, porösen und säurehaltigen Oberflächen -> Holz, Balsaholz, Papier, Karton, Gummi, Kunststoffe, Metall, Leder, Textilien.


<b>3404</b> <b>modifiziert</b>	klar Viskosität: 80 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C	Zur hochfesten Verklebung von verschiedenen Gummiarten und Kunststoffen; Herstellung von O-Ringen; Gummidichtungen, Spritzguss-Embleme und -Schilder.
<b>3406</b> <b>oberflächen-intensiv</b>	klar Viskosität: 20 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C	Für unbehandelte, behandelte (Säure) und leicht poröse Oberflächen, schwierig zu verklebende Kunststoffe (PE, PP - PARFIX® Primer 3770 -> Kunststoffe (PVC, ABS, Nylon), Gummi und EPDM, Holz, Leder, Metall, Textilien und Vinyl.
<b>3412</b> <b>oberflächen-intensiv</b>	klar Viskosität: 3 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C	Für schwierig zu verklebende Oberflächen wo hohe Festigkeit gefordert wird -> Holz, Metall, Glas, Kunststoff und Gummi.
<b>3414</b> <b>modifiziert</b>	klar Viskosität: 110 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C	Zum Verbinden von Vinylkunststoffen untereinander oder mit Metall (Acryl, ABS, Polyester, Polyamid, Polykarbonat, Polypropylen, PET, PVC, Styrol, Latex, Gummi) -> optische Industrie, medizinische Geräte, Telefon- und Kameraherstellung, Spielzeuge, O-Ringe.
<b>3416</b> <b>modifiziert</b> 	klar Viskosität: 1500 mPa.s normal härtend sehr kriechfähig von - 53°C bis + 82°C	Für Verbindungen die eine Ausrichtungszeit bis 15 Sek verlangen. Für raue und unebene Oberflächen; besonders für Metall, Kunststoff und Elastomere -> (Acryl, ABS, Polyester, Polyamid, Polykarbonat, Polysulfone, PEEK, PET, PETG, PVC, Latex, Gummi)
<b>3420</b> 	klar Viskosität: 2 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C  klar Viskosität: 2500 mPa.s normal härtend  von - 53°C bis + 82°C	Zur universellen Anwendung, Sicherung, Verklebung von vormontierten Komponenten. (Acryl, Polyamid, Polykarbonat, Polysulfone, PEEK, PETG, PVC, Latex, Gummi, Holz, Aluminium, Stahl, Zink Dichroma).  Zur Ausrichtung zu verklebenden Elemente; für poröse oder absorbierende Oberflächen, stark saugende Oberflächen (MDF, Holz -Aktivator 1155 und für schwierig zu verklebende Kunststoffe (PE, PP - Primer 3770) Metall, Kunststoff und verschiedensten Gummiarten und ABS, Polykarbonat, Kunststoff, Keramik, Gummi, Holz, Leder, MDF, Aluminium, Stahl.
<b>3471</b> <b>oberflächen-intensiv</b>	klar Viskosität: 600 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C entspr. <b>MIL-A 46050</b> Typ II Class II	Zur Verbindung von sehr rauen, porösen und säurehaltigen Oberflächen -> (Holz, Balsaholz, Papier, Karton, Gummi, Kunststoffe, Metall, Leder, Textilien).
<b>3495</b> <b>oberflächen-intensiv</b>	klar Viskosität: 45 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C	Verbinden von rauen, porösen und säurehaltigen Oberflächen, sowie für schwierig zu verklebende Kunststoffe (PE, PP - Primer 3770); Kunststoff auf Kunststoff und Kunststoff in Kombination mit Gummi oder anderen Werkstoffen (Holz, Balsaholz, Papier, Karton, Gummi, Kunststoffe, Metall, Leder, Textilien).
<b>3380</b> <b>flexibel</b> 	schwarz Viskosität: 450 mPa.s schnell härtend exzellent schäl- und stoßfest von - 53°C bis + 82°C	Zu Verklebung verschiedenster Gummiarten, Metall und Kunststoff bei hoher Luftfeuchtigkeit, Dampf und hoher Umgebungstemperatur -> Lautsprecher-Komponenten, Automobilteile, Elektrische Teile, Computer-Bauteile, Diskettenlaufwerke.
<b>3410</b> <b>flexibel</b>	schwarz Viskosität: 2600 – 3300 mPa.s normal härtend von - 53°C bis + 82°C entspr. <b>MIL-A 46050</b> Typ I Class II	Zur Verklebung verschiedener Gummiarten, Metall, Holz und Kunststoff bei hoher Luftfeuchtigkeit, Dampf und hoher Umgebungstemperatur ->. Verschiedene Gummiarten, Metall, Holz und Kunststoff.

<b>3411</b> flexibel 	Viskosität: 5000 mPa.s schnell härtend exzellent scher- und stoßfest von - 53°C bis + 100°C	Zur Verklebung verschiedener Gummiarten, Metall, Holz und Kunststoff bei hoher Luftfeuchtigkeit, Dampf und hoher Umgebungstemperatur ->. Lautsprecher-Komponenten, Automobilteile, Elektrische Anlagen, Elektronikteile, Computer-Bauteile.
<b>3480</b> flexibel	schwarz Viskosität: 300 mPa.s exzellent scher- und stoßfest schnell härtend von - 53°C bis + 82°C	Zur Verklebung von Gummi mit Metall, Gummi-Kunststoff-Kombinationen bei hoher Luftfeuchtigkeit und Dampf -> Gummileisten auf Aluminiumprofile, Reifen auf Felgen bei Modellautos, Lautsprecher-Komponenten, Automobilteile, elektrische Teile, Computer-Bauteile, Diskettenlaufwerke.
<b>3203</b> modifiziert	klar Viskosität: 375 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 120°C	Zur Verklebung verschiedenster Gummiarten (Neopren, Nitril, Polyurethane, EPDM), Metall und Kunststoff bei hoher Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und Dampf. Widersteht über 3000 Std. Temperaturen von +120°C. -> Lautsprecherkomponenten, Automobilteile, elektr. Anlagen, Ölfilter, Diskettenlaufwerke.
<b>3204</b> modifiziert 	klar Viskosität: 4000 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 120°C	Zur Verklebung von Gummiarten (Neopren, Nitril, Polyurethane, EPDM), Metall und Kunststoff bei hoher Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und Dampf. Widersteht über 3000 Std. Temperaturen von +120°C. -> Lautsprecherkomponenten, Automobilteile, elektrische Anlagen, Ölfilter, Diskettenlaufwerke.
<b>3210</b> flexibel	schwarz Viskosität: 160 mPa.S schnell härtend von 53°C bis + 120°C	
<b>3211</b> flexibel	schwarz Viskosität: 2500 mPa.s normal härtend hoch schäl- und stoßfest von - 53°C bis + 120°C	Zur Anwendung bei hoher Umgebungs-Temperatur, hoher Luftfeuchtigkeit und Dampf für Verklebungen von Gummi (Neopren, Nitril, SBR), Metall und Kunststoff.
<b>3212</b> flexibel	schwarz Viskosität: 11000 mPa.s normal härtend exzellent scher- und stoßfest von - 53°C bis + 120°C entspr. <b>MIL-A 46050</b> Typ I Class II	Zur Anwendung bei hoher Umgebungs-Temperatur, hoher Luftfeuchtigkeit und Dampf für Verklebungen von Gummi (Neopren, Nitril, SBR), Metall und Kunststoff.
<b>3498</b> modifiziert	klar Viskosität: 500 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C	Zur Verklebung von Gummi, Metall und Kunststoff bei hoher Umgebungstemperatur. Widersteht mehr als 3000 Std. Temperaturen bis +120°C.-> Lautsprecher-Komponenten, Automobilteile, elektrische Anlagen, Ölfilter, Diskettenlaufwerke.
<b>3382</b> Elektronik modifiziert 	klar Viskosität: 5000 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C	Zum Anheften von elektronischen Komponenten ( Activator 1155) und Schaltdrähten an Platinen und Spulenkörper. Kleine Anwendungsbereiche, Elektronikteile, Computerzubehör (Monitor, Tastatur, Drucker, . .) Einbau von Distanzhalter, Führungskanten und Versteifungen auf Platinen (verschiedene Gummiarten, Metall und Kunststoff).
<b>3344</b> Elektronik oberflächen- intensiv	klar Viskosität: 700 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C entspr. <b>MIL-A 46050</b> Typ II Class II	Anwendung an schwierig zu verklebenden Oberflächen. Befestigung von Kabel an Platinen, Kunststoff, Gummi, Leder, Keramik, Holz, Metall.

**PARFIX™ Einkomponentenklebstoff - CYANACRYLAT auf Methylbasis**

Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
<b>3415</b> <b>Metall-</b> <b>Gummi</b>	klar Viskosität: 3600 mPa.s normal härtend von - 53°C bis + 82°C entspr. <b>MIL-A 46050C</b> Typ I Class III	Für Verklebungen von Metall und Gummi mit hoher industrieller Festigkeit; sandgestrahlten Stahl, geätztes Aluminium, Zink Dichromat, Neoprene-Gummi, Nitrile-Gummi, Buna N-Gummi.
<b>3430</b> <b>Metall-</b> <b>Gummi</b>	Viskosität: 80 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C entspr. <b>MIL-A 46050</b> Typ I Class II.	Zur Verbindung von verschiedenen Materialien wie Aluminium, Edelstahl, Kupfer sowie Metalloberflächen untereinander, oder in Kombination zu Holz, Balsa Holz, Gummi, Kunststoff, Leder -> Wischerblätter, Namensschilder, Schalthebelanzeige, Luftfahrtteile, KFZ-Teile, Maschinenteile, Elektronische Bauteile, Transportanlagen.
<b>3493</b> <b>Metall-</b> <b>Gummi</b>	klar Viskosität: 2 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C entspr. <b>MIL-A 46050C</b> Type I Class I	Für Metall- und Gummiverklebungen mit hoher industrieller Festigkeit wo sehr hohe Kriechfähigkeit und erlaubt nachträgliches Sichern gewünscht wird -> sandgestrahlter Stahl, geätztes Aluminium, Zink Dichromat, Neoprene-Gummi, Nitrile-Gummi, Buna N-Gummi.
<b>3496</b> <b>Metall-</b> <b>Gummi</b>	klar Viskosität: 5000 mPa.s schnell härtend von - 53°C bis + 82°C entspr. <b>MIL-A 46050</b> Type II Class II	Für Metall- und Gummiverklebungen mit hoher industrieller Festigkeit -> sandgestrahlter Stahl, geätztes Aluminium, Zink Dichromat, Neoprene-Gummi, Nitrile-Gummi, Buna N-Gummi.

**PARFIX™ Einkomponentenklebstoff - CYANACRYLAT auf Alkoxy-Ethylbasis**

Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
<b>3403</b> <b>geruchsarm</b> <b>ausblüharm</b> 	klar Viskosität: 1000 mPa.s normal härtend von - 53°C bis + 71°C entspr. <b>MIL-A 46050</b> Type II Class II	Zur Anwendung an Arbeitsplätzen wo nicht genügend Belüftung vorhanden ist -> Industriebereich (Schmuck, Möbel, Optik), Kunsthandwerk, Werbetechnik und medizinische Geräte. Für kritische kosmetische Verklebungen. Acryl, Polyamid, Polykarbonat, Polysulfone, PEEK, PETG, PVC, Latex, Holz, Aluminium, Stahl, Zink Dichromat.
<b>3408</b> <b>geruchsarm</b> <b>ausblüharm</b>	klar Viskosität: 5 mPa.s normal härtend von - 53°C bis + 71°C	Zur Anwendung an Arbeitsplätzen wo nicht genügend Belüftung vorhanden ist -> Industriebereich (Schmuck, Möbel, Optik), Kunsthandwerk, Werbetechnik und Medizinische Geräte. Kritische kosmetische Verklebungen. Acryl, Polyamid, Polykarbonat, Polysulfone, PEEK, PETG, PVC, Latex, Holz, Aluminium, Stahl, Zink Dichromat.
<b>3460</b> <b>geruchsarm</b> <b>ausblüharm</b>	klar Viskosität: 45 mPa.s normal härtend von - 53°C bis + 71°C	Zur Anwendung an Arbeitsplätzen wo nicht genügend Belüftung vorhanden ist -> Industriebereich (Schmuck, Möbel, Optik), Kunsthandwerk, Werbetechnik und Medizinische Geräte. Kritische kosmetische Verklebungen. Acryl, Polyamid, Polykarbonat, Polysulfone, PEEK, PETG, PVC, Latex, Holz, Aluminium, Stahl, Zink Dichromat.

## PARFIX™ Aushärtungsbeschleuniger für Sekundenkleber

Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
<b>1155</b> <b>Aktivator</b>	Pumpspray 50ml Aerosol 200 ml Aushärtung im Sekundenbruchteil Nachjustierung nicht möglich	Einsatz für Verklebungen bei nicht optimalen Umgebungsbedingungen (trockene Luft, Kälte); bei hohen Klebstoffschichtstärken, porösen oder saugfähigen Materialien (Holz), bei passiven Materialien (Aluminium, Edelstahl, galvanisch verzinktes Metall, Gold, Silber und Zinn)

## PARFIX™ Haftvermittler für Cyanacrylat

Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
<b>3770</b> <b>Primer</b>	Pumpspray 50 ml verhindert unterwandern der Verbindung durch Feuchtigkeit und Korrosion an den Rändern	Zur Vorbehandlung bzw. Veränderung der Oberflächenstruktur von Materialien mit niedriger Oberflächenenergie. Zur Verbesserung der Hafteigenschaften für eine höhere Festigkeit - > Polyethylen (PE), thermoplastische Elastomere und Silikon ...

## PARFIX™ Füllstoff für Cyanacrylat *Silkat*

Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
<b>1003</b>	Flasche 50 ml mechanisch bearbeitbar überlackierbar	Zur konstruktiven Verklebung, Verstärkung von schmalen Stegen an Halter- oder Befestigungselementen. Überbrückung von Spalten und Rissen (ausgleichen von Fehlstellen, Füllen von Löchern).

## PARFIX™ Entferner für Cyanacrylat Sekundeklebstoffe

Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
<b>1122</b>	Pumpspray 50 ml verwendbar auf fast allen Oberflächen auch für verklebte Finger/Haut	Zum Entfernen/Lösen frischer als auch ausgehärteter Cyanacrylat-Klebstoffreste sowie Lack, Harz, Fett usw. Hinweis: Kunststoffe vor Anwendung auf Verträglichkeit prüfen!