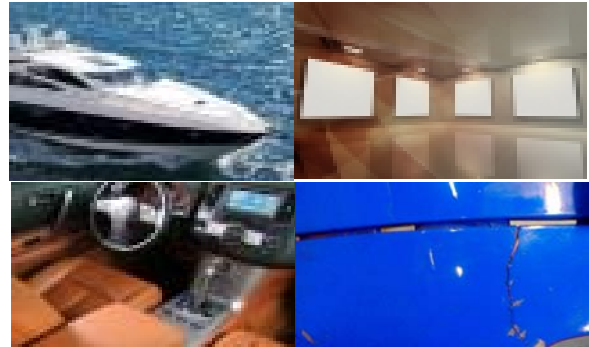


## 2-K EPOXID- UND POLYURETHANSTRUKTURKLEBSTOFFE zum Kleben, Vergießen und Reparieren verschiedenster Materialien

### Allgemeine Produkteigenschaften

chemisch aushärtend  
hohe Klebekraft  
mechanisch bearbeitbar  
flüssig  
lösemittelfrei



PARBOND Zweikomponenten - Strukturklebstoffe EPOXID		
Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
<b>101</b>	transparent flüssig extrem schnelle Fixier- und Aushärtezeit gut chemikalienbeständig hohe Klebekraft in 2 bis 3 Stunden Verarbeitungszeit 1Min. von -40°C bis + 120°C	<b>Vergießen</b> von <b>elektrotechnischen und elektronischen</b> Komponenten  <b>Kleben und Reparieren</b> verschiedenster Materialien wie: Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Beton, FRP/SMC, Holz, Glas, Fieberglas, Styropor, Gummi, Kunststoff, Keramik, lackiertes Metall, galvanisiertes Metall, Graphite, Polyurethane, Hartplastik, ...
<b>150</b> <b>Mix 1:1</b>	transparent flüssig schnelle Fixier- und Aushärtezeit hohe Klebekraft in 2 bis 3 Stunden Verarbeitungszeit 5 Min. von -40°C bis + 120°C	
<b>300</b> <b>Mix 1:1</b>	transparent flüssig hohe Klebekraft in 3 bis 4 Stunden Verarbeitungszeit 30 Min. von -40°C bis + 120°C	
<b>350</b> <b>Mix 1:1</b>	bernstein fließfähig gute chemische Beständigkeit hohe Festigkeit hohe Klebekraft in 5 - 7 Stunden Verarbeitungszeit 35 - 45 Min	<b>Kleben/Reparieren</b> verschiedenster Materialien wie Holz, Kunststoff, Gummi, Glas, Keramik, lackiertem, galvanisiertem Metall, Graphite, Polyurethane, Metall ...
<b>5120</b> <b>Mix 1:1</b>	grau Paste 100% reaktiv exzellente Haftung hohe Klebekraft in 2 bis 3 Stunden Verarbeitungszeit 30 Min. von -40 - 120 °C	<b>Zur Verbindung und Reparatur</b> der vielseitigsten Materialien (Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Beton , Glas, Lackiertes Metal...) im Industrie- und Handwerksbereich. Zur einfachen Verwendung für Kunststoffsysteme
<b>5125</b> <b>Mix 1:1</b>	schwarz flüssig 100 % reaktiv hohe Klebekraft in 6 bis 8 Stunden Verarbeitungszeit 60 - 80 Min von -40 - 120 °C	Zur Verwendung für Verbindungen und Reparaturen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Beton, FRP/SMC, Holz, Glas, Kunststoff, Keramik, lackiertem, galvanisiertem Metall, Graphite, Polyurethane, Hartplastik im Industriebereich sowie als <b>Vergußmasse im Elektronik- und Elektrikbereich</b>

PARBOND Zweikomponentenklebstoff - Flüssigmetall EPOXID		
Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
5156  Mix 1:1	<p>silbergrau flüssig gefüllt mit Aluminiumsilikat hoch mechanisch fest - bis 21N/mm<sup>2</sup> mechanisch bearbeitbar überlackierbar geringe Geruchsentwicklung hoch temperaturbeständig</p> <p>Verarbeitungszeit 5 Min max Festigkeit bei Schicht von 0,13mm von -40°C bis +150°C</p>	<p>Für <b>Notfallreparaturen</b> an Gehäusen, Formteilen, Maschinen- und Motorteilen; Nachbildung verschlissener Metallteile.</p> <p><b>Ausbesserung</b> von defekten Gewinden, Brüchen, Fehlbohrungen, Löchern und Rissen.</p> <p><b>Oberflächenbehandlung</b> bei Beulen, Dellen und Kratzern;</p> <p><b>Verbindung</b> von Fensterprofilen aus Aluminium und GFK-Bauteilen</p> <p><b>Kleben/Reparieren</b> verschiedenster Materialien wie Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Beton, FRP/SMC, Holz, Glas, Styropor, Keramik, lackiertem, galvanisiertem Metall, Graphite, Polyurethane, Hartplastik ....</p>

PARBOND Zweikomponenten Kunststoffkleber POLYURETHAN		
Artikel	Produkteigenschaften	typische Anwendungsbereiche
905 B  Mix 1:1	<p>schwarz dauerelastisch, mechanisch bearbeitbar überlackierbar nicht tropfend schrumpft nicht sackt nicht ab hoch scher- und zugfest feuchtigkeitsbeständig beständig gegen Öl, verdünnte Säuren, Laugen und viele Lösungsmittel Verarbeitungszeit: 1Min. von -36°C bis +100°C</p>	<p>Zur <b>schnellen Reparatur</b> abgebrochener Teile; <b>Ausbesserung</b> bei Rissen, Kratzern, und Löchern in fast allen Kunststoffbereichen.</p> <p>Besonders geeignet für <b>mittelgroße Applikationen</b> -&gt; Armaturenbrett, Cabrio-Hardtop, Frontgrills, Frontspoiler, Innen- und Außen-verkleidungen, Radläufe, Radmulden, Radschutzblenden, Scheinwerfergehäuse, Seitenverkleidungen, Spiegelgehäuse, Stoßstangen, (PKW, Rennsport, Tuning); Schalt- und Kontrollgehäuse. (Maschinenbau); Telefone und Telefonhalterungen, Lautsprechergehäuse, (Funk und Telekommunikation),..</p>
905 Mix 1:1	<p>grau sonstige Eigenschaften wie 905 B Härtezeit: 5Min. von -36°C bis +100°C</p>	